

安徽省政府采购项目 公开招标文件示范文本（货物类） （2024 年版）

项目名称：蚌埠第三中学新校区食堂设备采购和
安装项目

项目编号：BB2025SQCGZ198

采 购 人：蚌埠第三中学

采购代理机构：安徽省兴蚌工程咨询有限公司

2025 年 7 月

使用说明

为促进政府采购活动的公开、公平和公正进行，进一步优化安徽省政府采购营商环境，提高招标文件编制质量和采购工作效率，根据政府采购有关法律法规及政策要求，制定《安徽省政府采购文件示范文本》（以下简称《示范文本》），并在安徽省政府采购项目中推广使用。

一、适用范围

《示范文本》适用于安徽省的政府采购项目。

二、落实世行营商环境指标情况

1.《示范文本》引导电子化方式提供和获取材料，无需提供纸质材料。对于投标人依照规定提交各类声明函、承诺函的，采购人或采购代理机构不得要求其再提供有关部门出具的相关证明文件。

2.《示范文本》提供《拟分包情况说明及分包意向协议》《联合协议》等格式，帮助采购人更好落实政府采购政策，方便市场主体制定更有竞争力的投标策略。

3.《示范文本》便于采购人、采购代理机构落实投标人自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳或提交履约保证金。对于收取的履约保证金，采购合同中约定逾期退还履约保证金的违约责任，提醒采购人不应逾期退回。

4.《示范文本》在政府采购合同中明确约定双方的违约责任。对于因采购人原因导致中止或者终止政府采购合同的，采购人应当依照合同约定对投标人受到的损失予以赔偿或者补偿。

5.《示范文本》提供《政府采购供应商询问函和质疑函范本》，便于投标人通过网上询问、质疑等多种途径反馈诉求，保障当事人的合法权利。

6.采购人在制定采购需求时应充分考虑世行营商环境指标中的性别平等指标，如市场准入、获得经营场所、市政设施接入、劳动力、获得金融服务、国际贸易、税收、市场竞争、化解商业纠纷等方面的性别平等。

三、填写规则

1.条款中以空格和下划横线“__”形式标记的部分，为采购人或采购代理机构需要填写的内容。采购人或采购代理机构应根据国家和安徽省有关法律法规的规定、采购项目具体特点和实际需要进行具体化填写，确实没有需要填写的，在

空格或下划横线“__”中用“/”标记。

2.条款中以“□”形式标记的内容，为采购人或采购代理机构需要确定的选项。编制招标文件时，适用于本项目的选项标记为“☑”，不适用于本项目的选项标记为“□”。

四、提示条款

《示范文本》中“（）”形式标记的红色斜体内容，属于提示编制采购文件的注意事项，采购文件发出前，有关提示内容应予以删除。

五、合同文本

采购人或采购代理机构应当依据《中华人民共和国民法典》等有关法律法规和政策要求，结合采购项目合同类型和特点，完善项目采购合同。

六、投标文件格式的统一与简化

1.为便于投标人制作投标文件，便于评标委员会评审时统一标准，《示范文本》对适宜的内容提供了统一的投标文件参考格式，尽可能对格式中需要填列的内容进行了简化，尽可能减少了格式中需要签字、盖章的要求。

2.《示范文本》第二章中“投标人须知前附表”所列条款号与“投标人须知正文”的序号一一对应。

七、实施及修改

请各采购代理机构认真组织好《示范文本》的推广使用，使用中有任何意见建议，请及时与安徽省财政厅采购处联系。我们将及时总结经验，以进一步修订完善《示范文本》并协同推进其规范运用。

采购人或采购代理机构可根据法律法规、政府采购政策文件等更新情况或项目具体特点，对示范文本适当进行更新或调整。

目 录

使用说明..... 2

第一章 投标邀请 1

第二章 投标人须知..... 6

第三章 采购需求30

第四章 评标方法和标准（综合评分法）87

第五章 政府采购合同.....93

第六章 投标文件格式..... 112

第七章 政府采购供应商询问函和质疑函范本 133

第八章 蚌埠公共资源交易中心网上招投标操作规程（暂行）136

第一章 投标邀请

项目概况

蚌埠第三中学新校区食堂设备采购和安装项目招标项目的潜在投标人应在蚌埠市公共资源交易中心网站获取招标文件，并于 2025 年 7 月 28 日 09 点 30 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：BB2025SQCGZ198

项目名称：蚌埠第三中学新校区食堂设备采购和安装项目

预算金额：300 万元

最高限价：300 万元

采购需求：本项目包括燃气灶，灭火装置、洗碗机、智能留样柜、消毒柜等食堂设施设备，采购范围包括设备的制造（采购）、包装、运输、装卸、安装、调试、维护及售后服务等。具体内容详见采购需求。

合同履行期限：合同签订并接到采购人供货通知后 40 日内到货并安装调试完毕。

本项目不接受联合体投标。

二、申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额：本项目符合财政部、工业和信息化部制定的《政府采购促进中小企业发展管理办法》第六条第三款之规定，为非专门面向中小企业采购项目。具体原因如下：按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影响政府采购目标实现的情形。如对此项内容有疑问，可通过蚌埠市公共资源电子交易系统在线提出质疑。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求：无。

3. 本项目的特定资格要求：无。

三、获取招标文件

时间：2025 年 7 月 4 日至 2025 年 7 月 28 日，每天上午 08:00 至 12:00，下午 14:30 至 17:30（北京时间，法定节假日除外）

地 点：蚌 埠 市 公 共 资 源 交 易 中 心 网 站
(<http://ggzy.bengbu.gov.cn>) 下载。

方式：供应商须在“安徽省公共资源交易市场主体库”(<http://ggzy.ah.gov.cn/ahggfwpt-zhutiku>) 登记注册，通过验证后，登录蚌埠市公共资源交易中心网站，点击“投标人登录”，进入蚌埠公共资源交易系统，查阅下载相关文件。供应商如不及时下载，后果自负。

售价：0元

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1. 提交（上传）投标文件截止时间（开标时间）：2025 年 7 月 28 日 09 点 30 分（北京时间）
2. 提交（上传）投标文件地点：通过蚌埠公共资源交易系统提交。
3. 开标地点：蚌埠市公共资源交易中心。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 项目采用全流程电子化采购方式，相关操作说明如下： 供应商在“蚌埠市公共资源交易中心网站”下载最新版投标文件制作工具，软件运行需在国际互联网络通畅状态，各供应商需注意更新，以免造成标书制作错误，如因此导致无效投标，责任自负。具体见“服务指南-下载中心”栏目下的资料，仔细阅读招标文件要求和相关操作手册。如有技术问题请联系 0512-58188516。CA 数字证书和电子签章有关问题请拨打服务电话：安徽 CA（0552-2078835）。省主体库使用相关问题请拨打服务电话：010-86483801 转 5-2。

2. 涉及分包项目，供应商必须下载所投包别对应的招标文件，例如：某项目分三个包，供应商参与一包投标，须下载一包对应的招标文件，供应商参与一、二、三包投标，须下载一、二、三包对应的招标文件。

3. 供应商须使用数字证书（主锁）签章和加密投标文件。如未办理数字证书请及时到安徽蚌埠公共资源交易中心 CA 证书办理窗口，联系电话：0552-2078835。

4. 本项目供应商需采用最新版投标文件制作工具，具体请在“蚌埠市公共资源交易中心网站→下载中心”中下载，软件运行需在国际互联网络通畅状态，各供应商需注意更新，以免造成标书制作错误，如因此导致无效投标，责任自负。

5. 项目利用互联网远程开标时，投标人（供应商）在网上开标大厅上参与开标，无须委派被授权人（委托代理人）参加现场开标，不需现场递交投标资料。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名 称：蚌埠第三中学

地 址：安徽省蚌埠市龙子湖区凤阳东路 444 号

联系人：李炜

联系方式：18055267106

2. 采购代理机构信息

名 称：安徽省兴蚌工程咨询有限公司

地 址：安徽省蚌埠市蚌山区涂山东路 1717 号金融中心大厦 A 座 6 层

联系人：封仁滢、洪刚

联系方式：17755263276、15056225592

3. 政府采购监督管理部门信息

名 称：蚌埠市公共资源交易监督管理局

地 址：蚌埠市南湖路 1008 号国土大厦 13 楼

联系方式：0552-2072392、0552-3110278

第二章 投标人须知

一、投标人须知前附表

注：本表是本项目的具体要求，是对投标人须知的具体补充和修改，如有不一致，以本表为准。

条款号	条款名称	内容、说明与要求
5.2	现场考察或标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织或不召开 <input type="checkbox"/> 统一组织或统一召开 时间：/年/月/日/时/分 地点：/ / 联系人及联系电话：/ / 注：如投标人未参加采购人统一组织的现场考察或采购人统一召开的标前答疑会，视同放弃现场考察或标前答疑会，由此引起的一切责任由投标人自行承担。
6.1	网上询问截止时间	1. 提交询问（澄清、问题）时间和方式：2025 年 7 月 10 日 17 时 00 分前以书面形式通过蚌埠市公共资源电子交易系统在线提出询问（澄清、问题）。逾期或署名均不予受理。 2. 澄清、答复：2025 年 7 月 11 日 17 时 00 分前于蚌埠市公共资源交易中心网站发布，采购人不再另行通知，该答复内容为招标文件的组成部分，对供应商具有同样约束效力。
7.1	包别划分	<input checked="" type="checkbox"/> 不分包 <input type="checkbox"/> 分为/个包 投标人对多个包进行投标的中标包数规定：/
10.1	投标保证金	不收取
11.1	投标有效期	90 日历日
13.1	投标文件解密	1. 投标截止时间后 15 分钟内 2. 加密和解密须用同一把数字证书。 3. 供应商应自行验证互联网环境，在投标截止时间以前登录电子交易系统并保持在线，直到项目评审结

		束。
14.1	资格审查	<input checked="" type="checkbox"/> 采购人审查 <input type="checkbox"/> 采购人出具委托函委托采购代理机构进行审查
16.2	投标无效	<p>在招标采购中，出现下列情形之一的，投标无效：</p> <p>（1）委托代理人没有合法、有效的投标授权书的；</p> <p>（2）同一供应商提交两个以上不同的投标文件或者投标报价，但招标文件要求提交备选投标的除外；</p> <p>（3）投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应的；</p> <p>（4）供应商有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的；</p> <p>（5）投标联合体没有提交共同投标协议的；</p> <p>（6）投标文件载明的招标项目完成期限超过招标文件规定的期限；</p> <p>（7）明显不符合技术规范、技术标准的要求；</p> <p>（8）投标文件附有采购人不能接受的条件；</p> <p>（9）投标文件内容不全，关键内容字迹模糊、难以辨认或未按规定格式填写的；</p> <p>（10）相互抄取投标文件，投标文件内容中出现多处明显雷同、有互相串标哄抬报价嫌疑的；</p> <p>（11）供应商对同一招标项目递交两份或多份内容不同的投标文件，或对同一招标项目有两个或多个投标报价，且未声明哪一份有效的；</p> <p>（12）投标文件中所采取的技术措施经评标委员会判定不可行的；</p> <p>（13）不同供应商委托在同一单位缴纳社会保险的人员编制投标文件、办理投标事宜的；</p>

		<p>（14）不同供应商的投标文件中（供应商针对投标项目特点自行编制部分）出现整章节、整段落或错误异常一致；</p> <p>（15）不同供应商的投标报价异常一致的（精确到人民币“元”）；</p> <p>（16）投标文件无法打开或不完整的；</p> <p>（17）投标文件中携带病毒并造成后果的；</p> <p>（18）恶意递交投标文件，企图造成网络堵塞或瘫痪的；</p> <p>（19）其他经评标委员会评审认定响应无效情形的；</p> <p>（20）法律、法规、招标文件规定的其他情形。</p> <p>采购人或采购代理机构会把相关原因通知供应商。</p>
17.2	评标方法	<p><input type="checkbox"/>最低评标价法</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>综合评分法</p>
17.3	<p>报价扣除</p> <p>（非专门面向中小企业采购项目适用）</p>	<p>（1）小型和微型企业价格扣除：<u>10%</u>。</p> <p>（2）监狱企业价格扣除：同小型和微型企业。</p> <p>（3）残疾人福利性单位价格扣除：同小型和微型企业。</p> <p>（4）符合条件的联合体价格扣除：<u>/</u>。</p> <p>（5）符合条件的向小微企业分包的大中型企业价格扣除：<u>/</u>。（允许大中型企业向小微企业分包的项目适用）</p>
21.1	推荐中标候选人	<p>1 评标委员会推荐中标候选人的数量：<u>1-3 家</u></p> <p>2. 中标候选人有下列行为之一的，其中标无效，并移交监管部门依法处理：</p> <p>（1）提供虚假材料谋取中标的；</p>

		<p>供应商有下列情形之一的，属于弄虚作假的行为：</p> <p>1）使用伪造、变造的许可证件；</p> <p>2）提供虚假的财务状况或者业绩；</p> <p>3）提供虚假的项目负责人或者主要技术人员简历、劳动关系证明；</p> <p>4）提供虚假的信用状况；</p> <p>5）其他弄虚作假的行为。</p> <p>（2）与采购人、其他供应商或者采购代理机构工作人员恶意串通的；</p> <p>（3）向采购人、评审专家、采购代理机构工作人员行贿或者提供其他不正当利益的；</p> <p>（4）有法律、法规规定的其他损害采购人利益和社会公共利益情形的；</p> <p>（5）其他违反招投标法律、法规和规章强制性规定的行为。</p>
21.2	确定中标人	<input checked="" type="checkbox"/> 采购人委托评标委员会确定 <input type="checkbox"/> 采购人确定
23.3	随中标结果公告同时公告的内容	<p>（1）中小企业声明函；（如有）</p> <p>（2）残疾人福利性单位声明函；（如有）</p> <p>（3）中标（成交）供应商的评审总得分</p>
24.1	中标通知书发出的形式	<input type="checkbox"/> 书面 <input checked="" type="checkbox"/> 数据电文
25.1	告知招标结果的形式	<input checked="" type="checkbox"/> 投标人自行登录电子交易系统查看 <input type="checkbox"/> 评标现场告知
26.1	履约保证金	<p>（1）金额：</p> <p><input type="checkbox"/>免收</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>合同价的 <u>2</u>%</p> <p><input type="checkbox"/>定额收取：人民币_____元</p> <p>（2）支付方式：</p>

		<input checked="" type="checkbox"/> 转账/电汇 <input checked="" type="checkbox"/> 支票 <input checked="" type="checkbox"/> 汇票 <input checked="" type="checkbox"/> 本票 <input checked="" type="checkbox"/> 保险 <input checked="" type="checkbox"/> 保函 (3) 收取单位: <u>蚌埠第三中学</u> (4) 收取账号: <u>中标后提供</u> (5) 退还时间: <u>中标后提供</u> 注意事项: (1) 以上各类机构出具的以担保函、保证保险承担责任的方式均须满足无条件见索即付条件。 (2) 以担保函、保证保险形式缴纳履约保证金的, 受益人和收取单位须为采购人。
27.1	签订合同和合同公告时间	(1) 采购人与中标人应当自发出中标通知书之日起7个工作日内签订合同, 采购合同签订之日起2个工作日内完成政府采购合同公开。 (2) 采购人与中标人不得擅自变更合同, 依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的, 采购人应当自合同变更之日起2个工作日内在安徽省政府采购网发布政府采购合同变更公告, 但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。
28.1	代理费用	(1) 收费对象: <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 (2) 收取方式: <u>转账</u> (3) 收费标准: <u>招标代理服务费按固定金额 25800 元计取。</u>
31.3	质疑函递交方式、接收部门、联系电话和通讯地址	递交方式: (任选其一) (1) 书面形式加盖电子印章后通过蚌埠市公共资源电子交易系统在线提交。 (2) 书面形式递交。按采购公告载明的采购人或采购代理机构信息, 向其提出。 接收部门: 蚌埠第三中学、安徽省兴蚌工程咨询有限公司。 联系电话: 18055267106、17755263276、15056225592

		<p>通讯地址：安徽省蚌埠市龙子湖区凤阳东路 444 号、安徽省蚌埠市蚌山区涂山东路 1717 号金融中心大厦 A 座 6 层</p>
32	其他内容	<p>1、解释权：</p> <p>（1）构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；</p> <p>（2）同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；</p> <p>（3）如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；</p> <p>（4）除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、投标邀请、投标人须知、评标方法和标准、投标文件格式的先后顺序解释；</p> <p>（5）按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。</p> <p>2、“政采贷”融资指引：有融资需求的中标人在取得政府采购中标或成交通知书后，可访问安徽省政府采购网“政采贷”栏目，查看和联系第三方平台或者金融机构，商洽融资事项，确定融资意向。中标人签署政府采购中标（成交）合同后，登录“徽采云”金融服务模块，选择意向产品进行申请，并填写相关信息，“徽采云”金融服务模块将中标人融资申请信息推送第三方平台、意向金融机构。</p> <p>3、电子保函指引：中标人可访问安徽省政府采购网“融资/保函”栏目，申请办理电子保函（包括：履约保函、预付款保函）。</p>
33	响应文件的制作	<p>1. 投标文件使用最新版投标文件制作工具制作生成。</p> <p>2. 投标文件制作的具体方法详见“蚌埠市公共资源交易中心网站-服务指南-下载中心”栏目下的资料，仔</p>

		<p>细阅读招标文件要求和相关操作手册。如有技术问题请联系 0512-58188516。</p> <p>3、制作技术投标文件时插上数字证书，按上述“2”中规定操作方法，必须从省市场主体库对应栏目的注册信息中，链接挑选验证通过的相关材料；否则，可能造成不予采信。相关材料及对应栏目是指：</p> <p>（1）企业证照信息（包括营业执照、安全生产许可证、基本账户信息），上传到对应栏目为“基本信息”。</p> <p>（2）企业资质信息（包括资质证书、各类生产经营许可证），上传到对应栏目为“资质信息”。</p> <p>（3）项目经理、项目总监等项目负责人信息，包括资格证书、安全证书、职称证书、执业证书、学历证明、身份证明信息，上传到对应栏目为“人员信息”。</p> <p>（4）同一材料具有不同作用，应上传到不同的对应栏目。具体操作方法详见“蚌埠市公共资源交易中心网站-服务指南-下载中心”栏目下的《省主体库投标人上传资料操作手册》。</p> <p>除上述（1）-（3）之外的其他信息，以 WORD 或 PDF 文档形式导入投标文件技术标（技术文件）“资格证明材料（有关证明文件/资格证明文件/资格审查资料）”中即可，包括以下信息：</p> <p>（5）企业、人员业绩信息。</p> <p>（6）企业、人员奖项信息，包括颁发奖项的社会组织在中国社会组织网查询结果截图。</p> <p>（7）技术负责人等其他招标文件要求的人员信息，包括资格证书、安全证书、职称证书、执业证书、学历证明、身份证明信息。</p> <p>（8）除上述（5）-（7）之外的其他涉及资信加分信息，例如企业银行资信证书、ISO 证书、建筑业 AAA 级信用企业证书、安全生产标准化建设工地等其它各类证书证明信息。</p> <p>4. 在招标文件“投标文件格式”中，要求盖公章的，应加盖投标人单位公章；要求法定代表人（或委托代理人）签字或盖章的，应由法定代表人（或委托代理人）签字或加盖个人印鉴章。</p>
--	--	--

		<p>5. 投标文件制作完成后,投标人应对投标文件进行文件加密,形成加密的投标文件。采用数字证书加密的,加密时投标文件的所有内容均只能使用同一把数字证书进行加密,否则引起的解密失败责任由投标人自行承担。投标人应对制作的投标文件质量负责,确保投标文件内容清晰、完整、可用,投标文件内容系统无法识别的,产生的不利后果由投标人自行承担。</p> <p>6. 技术标中不得出现投标总价(费率)或能计算出投标总价(费率)的内容,否则投标无效。</p> <p>7. 本项目采用网上投标,无须提交纸质投标文件。</p> <p>8. 投标文件内容中属于互联网网站内容的,投标人须提供网站链接及该网页的截图或扫描件;投标人仅提供网站链接,或者仅提供该网页截图或扫描件的,评审时不予认可;出现网站链接内容和网页截图或扫描件不一致时,以网站链接内容为准。按照投标文件制作要求已上传的投标文件资料除外。</p> <p>9. 因供应商自身原因而导致投标文件无法导入交易系统,该投标视为无效投标,供应商自行承担由此导致的全部责任。(该投标文件是指解密后的投标文件或启用补救措施下的非加密电子投标文件。)</p>
34	供应商注意事项	<p>1. 供应商的委托代理人应当是投标供应商有劳动关系的正式员工。</p> <p>2. 投标文件中提供的有关材料必须完整准确,国家标准合同示范文本中的通用条款部分可以不制作在投标文件中。</p> <p>3. 合同履行过程中,若继续履行将损害国家利益和社会公共利益的,双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。</p> <p>4. 解密截止时间之后,因投标文件未成功解密造成评委无法评审的,该供应商投标文件按无效投标处理,</p>

		<p>不进入下一评标程序。</p> <p>5. 如有询标事宜,评标委员会通过蚌埠市公共资源交易系统向供应商发起询标,供应商通过蚌埠公共资源交易系统接受评标委员会发起的询标。供应商应填写联系人姓名及联系电话,在规定的时间内对询标内容确认并加盖单位公章。（现场开标的,供应商须在开标区指定的询标室完成澄清说明工作。）</p> <p>6. 项目开标时,投标人（供应商）在网上开标大厅上参与开标,无须委派被授权人（委托代理人）参加现场开标,不需现场递交投标资料。供应商的投标文件不会因未委派被授权人（委托代理人）参加开标、未提交手持资料被废标;</p> <p>7. 供应商须通过蚌埠市公共资源交易中心网站（http://ggzy.bengbu.gov.cn），点击“投标人登录”，进入蚌埠公共资源交易系统，进行远程解密；供应商可以通过系统中的“模拟解密”功能，自行验证其解密环境，如有技术问题请联系0512-58188516。解密不成功的，后果自负，供应商不得通过非加密电子投标文件直接将电子投标文件导入评标系统。</p> <p>8. 开评标过程中,供应商应始终保持在线状态。供应商可以通过蚌埠公共资源交易系统依法对开标过程提出质疑,并加盖电子签章对质疑内容进行确认。</p> <p>9. 开评标过程中,供应商应始终保持在线状态,通过蚌埠公共资源交易系统接受评标委员会发起的询标。供应商应填写联系人姓名及联系电话,在规定的时间内（从评标委员会发起询标起不超过 20 分钟）对询标内容确认并加盖单位公章。</p> <p>10. 供应商可通过蚌埠公共资源交易系统,查看评审</p>
--	--	--

		<p>结果。</p> <p>11. 招标文件中有关“以上、以下”的要求，若无特别说明，均包含本数。</p> <p>12. 本项目交易适用《中华人民共和国政府采购法》及其相关规定。</p> <p>13. 质保金：不收取。</p>
35	非正常投标行为	<p>1. 有下列情形之一的，视为供应商相互串通投标：</p> <p>（1）供应商串通投标报价：</p> <p>1）供应商之间相互约定抬高或压低投标报价；</p> <p>2）供应商之间相互约定，在招标项目中分别以高、中、低价位报价；</p> <p>3）供应商之间先进行内部竞价，内定中标人，然后再参加投标；</p> <p>4）不同供应商为完成部分或全部清单项目所需的人工费、材料费、机械使用费、管理费和利润的价格构成全部雷同的；</p> <p>5）不同供应商的投标报价或报价组成异常一致的；</p> <p>6）供应商之间其它串通投标报价的行为。</p> <p>（2）不同供应商投标文件的审核人为同一人或同一单位人员的；</p> <p>（3）不同供应商投标文件的授权签署人为同一人或同一单位人员的；</p> <p>（4）不同供应商的施工组织设计方案中专门针对本工程的内容雷同的；</p> <p>（5）不同供应商的投标文件出现评标委员会认为不应当雷同的情况的；</p> <p>（6）法律法规规章规定的其他围标串标行为。</p> <p>2. 采用电子招标投标时，投标人（供应商）出现以下情形之一的，视为投标人相互串通投标，其投标文件做无效标处理，不进入下一轮评审，并移交监管部门进行处理。</p> <p>（1）通过同一单位的 IP 地址或同一 IP 地址下载招标文件或上传投标文件的；</p> <p>（2）不同投标人制作或上传投标文件电脑文件制作机器码一致的；</p> <p>（3）不同投标人制作或上传投标文件电脑文件创建标识码一致的；</p> <p>（4）不同投标人制作投标文件使用的软件锁编码一致的；</p> <p>（5）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人的；</p>

		<p>（6）不同投标人联系电话号码一致的；</p> <p>（7）不同投标人委托办理投标事宜的实际联系人为同一人的。</p> <p>3. 投标人（供应商）弄虚作假，并经调查认定的。</p>
--	--	---

二、投标人须知正文

1. 采购人、采购代理机构及投标人

1.1 采购人：是指依法开展政府采购活动的国家机关、事业单位、团体组织。

1.2 采购代理机构：是指集中采购机构或从事采购代理业务的社会中介机构。

1.3 政府采购监督管理部门：各级人民政府指定的有关部门依法履行与政府采购活动有关的监督管理职责。

1.4 投标人：是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。分支机构不得参加政府采购活动，但银行、保险、石油石化、电力、电信等特殊行业除外。本项目的投标人须满足以下条件：

1.4.1 具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于供应商条件的规定，遵守本项目采购人本级和上级财政部门政府采购的有关规定。

1.4.2 以采购代理机构认可的方式获得了本项目的招标文件。

1.4.3 若采购需求中写明允许采购进口产品，投标人应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。

若采购需求中未写明允许采购进口产品，如投标人所投产品为进口产品，其投标将被认定为**投标无效**。

1.5 若招标公告中允许联合体投标，对联合体规定如下：

1.5.1 两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。联合体投标的，招标文件获取手续由联合体中任一成员单位办理均可。

1.5.2 联合体各方均应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

1.5.3 采购人根据采购项目对投标人的特殊要求，联合体中至少应当有一方符合相关规定。

1.5.4 联合体各方应签订联合协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将联合协议作为投标文件的一部分提交。

1.5.5 大中型企业、其他自然人、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标，联合协议中应写明小型、微型企业的协议合同金额占到联合协议投标总金额的比例。

1.5.6 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当

按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

1.5.7 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加本项目投标，否则相关投标将被认定为**投标无效**。

1.5.8 对联合体投标的其他资格要求见申请人的资格要求。

2. 资金落实情况

2.1 本项目的采购人已获得足以支付本次招标后所签订的合同项下的资金。

3. 投标费用

不论投标的结果如何，投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。

4. 适用法律

本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的政府采购有关规定的约束，其权利受到上述法律法规的保护。

5. 招标文件构成

5.1 招标文件包括下列内容：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 采购需求

第四章 评标方法和标准

第五章 政府采购合同

第六章 投标文件格式

第七章 政府采购询问函和质疑函范本

5.2 现场考察（标前答疑会）及相关事项见投标人须知前附表。

5.3 原则上采购人、采购代理机构不要求投标人提供样品。仅凭书面方式不能准确描述采购需求，或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

如需提供样品，对样品相关要求见采购需求，对样品的评审方法及评审标准见招标文件第四章。

5.4 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。

6. 招标文件的澄清与修改

6.1 投标人如对招标文件内容有任何疑问，必须在投标人须知前附表规定的网上询问截止时间前以网上提问形式（电子交易系统）提交给采购代理机构。

6.2 采购人可主动地或在答复投标人提出的询问时对招标文件进行澄清与修改。采购代理机构将在安徽省政府采购网以发布更正公告的方式，澄清或修改招标文件，更正公告的内容作为招标文件的组成部分，对投标人起约束作用。投标人应主动上网查询。采购人及代理机构不承担投标人未及时关注相关信息引发的相关责任。

6.3 任何人或任何组织向投标人提供的任何书面或口头资料，未经采购代理机构在网上发布或书面通知，均作无效处理，不得作为招标文件的组成部分。采购代理机构对投标人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。

6.4 对于没有提出疑问又参与了本项目投标的投标人将被视为完全认同本招标文件（含更正公告的内容）。

7. 投标范围及投标文件中标准和计量单位的使用

7.1 项目有分包的，投标人可对招标文件其中某一个或几个分包进行投标，除非在投标人须知前附表中另有规定。

7.2 投标人应当对所投分包招标文件中“采购需求”所列的所有内容进行投标，如仅响应所投包别中的部分内容，其所投包别的投标将被认定为**投标无效**。

7.3 无论招标文件中是否要求，投标人所投货物及伴随的服务和工程均应符合国家强制性标准。

7.4 投标人与采购代理机构之间与投标有关的所有往来通知、函件和投标文件均用中文表述。投标人随投标文件提供的证明文件和资料可以为其它语言，但必须附中文译文。翻译的中文资料与外文资料出现差异时，以中文为准。

7.5 除招标文件中有特殊要求外，投标文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

8. 投标文件构成

8.1 投标人应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件，具体内容详见本项目投标文件格式的相关内容。

8.2 投标人应提交招标文件要求的证明文件，证明其投标内容符合招标文件规定，该证明文件是投标文件的一部分。证明文件形式可以是文字资料、图纸和数据等。

8.3 为保证公平公正，除非另有规定或说明，投标人对同一项目投标时，不得同时提供备选投标方案。

9. 投标报价

9.1 投标人的报价应当包括满足本次招标全部采购需求。除招标文件另有规定外，所有投标均应以人民币报价。投标人的投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》。

9.2 投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价，其投标将被认定为**投标无效**。

9.3 投标报价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

9.4 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，其投标将被认定为**投标无效**。

9.5 采购人不接受具有附加条件的报价。

10. 投标保证金

10.1 本项目不收取投标保证金。

11. 投标有效期

11.1 投标有效期为从投标截止之日算起的日历天数，投标有效期详见投标人须知前附表。

11.2 在投标有效期内，投标人的投标保持有效，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。投标有效期不满足要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

11.3 因特殊原因，采购人或采购代理机构可在原投标有效期截止之前，要求投标人延长投标文件的有效期。接受该要求的投标人将不会被要求和允许修正其投标。投标人也可以拒绝延长投标有效期的要求，且不承担任何责任。上述要求和答复都应以书面形式提交。

12. 投标文件的递交、修改与撤回

12.1 投标人应当在招标公告规定的投标截止时间前，将加密的投标文件在电子交易系统上传。

12.2 投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交（以接收到电子签收凭证为准），并可以补充、修改或者撤回投标文件。投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为撤回投标文件。未按规定加密或投标截止时间后送达的投标文件，电子交易系统应当拒收。

13. 开标

13.1 开标时，各投标人应在投标人须知前附表规定的解密时间前对其投标文件进行解密。

13.2 开标时，采购代理机构将通过网上开标系统公布开标结果，公布内容包括投标人名称、投标价格及招标文件规定的内容。

13.3 采购人或采购代理机构将对开标过程进行记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认，并存档备查。

投标人未派代表参加开标的，视同投标人认可开标结果。

13.4 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。

14. 资格审查及组建评标委员会

14.1 采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件中规定的内容，对投标人资格进行审查，未通过资格审查的投标人不进入评标。

14.2 采购人或采购代理机构将在投标截止时间后至评审结束前通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询相关投标人信用记录，并对投标人信用记录进行甄别，对列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，其投标将被认定为**投标无效**。

以联合体形式参加投标的，联合体成员存在以上不良信用记录的，联合体投标将被认定为**投标无效**。

以上信用查询记录，采购人或采购代理机构将下载查询结果页面后与其他采购文件一并保存。投标人不良信用记录以采购人或采购代理机构查询结果为准。在本招标文件规定的查询时间之外，网站信息发生的任何变更均不作为资格审查依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查依据。

14.3 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的有关规定依法组建的评标委员会，负责本项目评标工作。

15. 投标文件符合性审查与澄清

15.1 符合性审查是指依据招标文件的规定，从投标文件的有效性和完整性对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。

15.2 如一个分包内只有一种产品，不同投标人所投产品为同一品牌的，按如下方式处理：

15.2.1 如本项目使用最低评标价法，提供相同品牌产品的不同投标人以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个参加评标的投标人；未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标将被认定为**投标无效**。

15.2.2 如本项目使用综合评分法，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格；未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

15.3 如一个分包内包含多种产品的，采购人或采购代理机构将在采购需求中载明核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按第 15.2 款规定处理。

15.4 投标文件的澄清

15.4.1 为有助于投标文件的审查、评价和比较，在评标期间，评标委员会将以书面方式（询标）要求投标人对其投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，以及评标委员会认为投标人的报价明显

低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响履约的情况作必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或补正应在评标委员会规定的时间内以书面方式进行，并不得超出投标文件范围或者改变投标文件的实质性内容。

如有询标，投标人授权代表（或法定代表人）可通过远程登录的方式接受网上询标，也可凭本人有效身份证明参加询标。因投标人授权代表联系不上、没有及时登录系统等情形而无法接受评标委员会询标的，投标人自行承担相关风险。

15.4.2 投标人的澄清、说明或补正将作为投标文件的一部分。

15.4.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

15.5 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

（1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照第 15.4 条的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标将被认定为**投标无效**。

对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

16. 投标无效

16.1 根据本招标文件的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离，从而使其投标成为实质上响应的投标。

评标委员会决定投标的响应性只根据招标文件要求和投标文件内容。

无论何种原因，即使投标人投标时携带了证书材料的原件，但投标文件中未提供与之内容完全一致的扫描件的，评标委员会视同其未提供。

16.2 如发现下列情况之一的，其投标将被认定为**投标无效**：

（1）投标文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的；

- （2）不具备招标文件中规定的资格要求的；
- （3）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- （4）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- （5）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

17. 比较与评价

17.1 经符合性审查合格的投标文件，评标委员会将根据招标文件确定的评标方法和标准，对其投标文件作进一步的比较与评价。

17.2 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。根据实际情况，在投标人须知前附表中规定采用下列一种评标方法，详细评标方法和标准见招标文件第四章：

（1）最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

（2）综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

17.3 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价按照投标人须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，可给予联合体或者大中型企业的投标报价按照投标人须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同

中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

17.4 采购“三首产品”，采购单位按照蚌埠市公共资源局、蚌埠市财政局《关于落实政府采购“首台套”“首批次”试点工作的意见》（蚌公共资源局〔2019〕87号）及其他有关规定进行采购，采购单位不得提出市场占有率、使用业绩等要求，不得超出采购项目实际需要或套用特定产品设置评价标准、技术参数等。对于供应商提供的“三首产品”，评审时给予一定的价格扣除或者一定的综合评审加分，具体内容由招标采购单位根据采购项目情况自行确定。**价格扣除或者综合评审加分具体政策为：**无。

17.5 政府采购政策交叉与叠加：

投标产品取得两个及以上优先采购产品认证的，评审时只有其中一项产品认证能享受优先采购优惠（供应商自行选择并明确，在投标文件中并填报相关信息及数据）

供应商同时符合小型、微型企业及监狱企业、残疾人福利性单位要求的，评审时只有一种类型享受价格评审优惠政策；

中型、小型和微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位的价格评审优惠可以与同时属于“节能产品”、“环境标志产品”优先采购优惠累加计算。

“三首产品”评审优惠可以与其他采购政策评审优惠累加计算。

18. 废标、重新招标与变更采购方式

18.1 出现下列情形之一，将导致项目废标：

（1）符合专业条件的供应商或者对招标文件做实质性响应的供应商不足规定数量的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

18.2 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后投标人不足3家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足3家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

（1）招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

（2）招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报政府采购监督管理部门批准。

19. 保密要求

19.1 评标将在严格保密的情况下进行。

19.2 有关人员应当遵守评标工作纪律，不得泄露评标文件、评标情况和评标中获悉的国家秘密、商业秘密。

20. 中标候选人的确定原则及标准

20.1 评标委员会依据本项目招标文件所约定的评标方法，对实质上响应招标文件的投标人按下列方法进行排序，确定中标候选人：

（1）采用最低评标价法的，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不对投标人的投标价格进行任何调整。评标结果按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。修正和扣除后的投标报价出现两家或两家以上相同者，则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先；若报价相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的，则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。

（2）采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分与投标报价均相同的，则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先；若得分与投标报价均相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的，则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。

21. 确定中标候选人和中标人

21.1 评标委员会将根据评标标准，按投标人须知前附表中规定数量推荐中标候选人。

21.2 按投标人须知前附表中规定，由评标委员会或采购人确定中标人。

21.3 因重大变故采购任务取消时，采购人有权拒绝任何投标人中标，且对受影响的投标人不承担任何责任。

22. 编写评标报告

评标报告是根据全体评标委员会成员签字的原始评标记录和评标结果编写的报告，评标报告由评标委员会全体成员签字。对评标结论持有异议的评标委员

会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。

23. 中标结果公告

23.1 除投标人须知前附表规定由评标委员会直接确定中标人外，在评标结束后 2 个工作日内，采购代理机构将评标报告送采购人。采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

23.2 自中标人确定之日起 2 个工作日内，采购代理机构将在安徽省政府采购网（www.ccgp-anhui.gov.cn）上发布中标结果公告。

23.3 中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限、评审专家名单以及投标人须知前附表中约定进行公告的内容。中标公告期限为 1 个工作日。

24. 中标通知书

24.1 采购代理机构发布中标结果公告的同时以投标人须知前附表规定的形式向中标人发出中标通知书。

24.2 中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出以后，采购人改变中标结果或者中标人放弃中标，应当承担相应的法律责任。

24.3 中标通知书是合同的组成部分。

25. 告知中标结果

25.1 在公告中标结果的同时，采购代理机构同时以投标人须知前附表规定的形式告知未通过资格审查的投标人未通过的原因；采用综合评分法评审的，还将告知未中标人本人的评审得分和排序。

26. 履约保证金

26.1 中标人应按照投标人须知前附表规定缴纳履约保证金。

26.2 如果中标人没有按照上述履约保证金的规定执行，将视为放弃中标资格。在此情况下，采购人可确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展采购活动。

27. 签订合同

27.1 采购人与中标人应当按照投标人须知前附表规定的时间内完成政府采购合同签订及合同公告。

27.2 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

27.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

27.4 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

28. 代理费用

28.1 本项目代理费用的收取按投标人须知前附表的规定执行。

29. 廉洁自律规定

29.1 采购代理机构工作人员不得以不正当手段获取政府采购代理业务，不得与采购人、供应商恶意串通。

29.2 采购代理机构工作人员不得接受采购人或者供应商组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，不得向采购人或者供应商报销应当由个人承担的费用。

30. 人员回避

投标人认为采购人员及其相关人员有法律法规所列与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。

31. 质疑的提出与接收

31.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或其委托的采购代理机构提出质疑。

31.2 质疑供应商应按照财政部制定的《政府采购供应商质疑函范本》格式（详见招标文件）和《政府采购质疑和投诉办法》的要求，在法定质疑期内以书面形式提出质疑，超出法定质疑期提交的质疑将被拒绝。针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出。

31.3 采购代理机构质疑函接收部门、联系电话和通讯地址，见投标人须知前

附表。

注：上述条款中所要求的书面形式包含通过电子交易系统递交方式。

32. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容，见投标人须知前附表。

第三章 采购需求

前注：

1. 根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2. 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）：

（1）如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

依据《环境标志产品政府采购目录》与《节能产品政府采购品目清单》

本项目强制采购清单为：星盆龙头

优先采购清单为：炊用燃气大锅灶、中餐燃气炒菜灶、四眼煲仔炉、可倾式汤锅、燃气蒸箱、双层工作台、木面工作台、单通工作台、四层货架、四层平板货架、地架、四门碗柜、六门更衣柜、文件柜、星盆龙头，供应商需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品或环境标志产品认证证书，对于提供节能产品、环境标志产品部分的总价给予 3%的扣除，未提供的不享受报价评审扣除。

（2）如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123 号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853 号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收。



3. 如采购人允许采用分包方式履行合同的，应当明确可以分包履行的相关内容。



一、采购需求前附表

序号	条款名称	内容、说明与要求
1	付款方式	<u>本项目预付款 40%（预付款在相关担保措施生效以及具备实施条件后 5 个工作日内支付），货到采购人指定地点安装调试完毕并经验收合格后，收到供</u>

		<u>应商发票后 7 个工作日付至合同金额的 100%。</u>
2	供货及安装地点	<u>采购人指定地点</u>
3	供货及安装期限	<u>合同签订并接到采购人供货通知后 40 日内到货并安装调试完毕。</u>
4	免费质保期	<u>七年</u>
5	核心产品	<u>净水系统</u>


二、货物需求

编号	名称	规格	技术参数	数量	单位	参考图片	所属行业
	厨房 (北)						
1	洗碗间碟 具间(北)						
2	大单星盆 台	1000*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作, 洗盆 1.2mm, 立柱为 Φ38 不锈钢管, 配调节脚。	6	台		工业
3	冲地龙头	10 米	外形尺寸: L=10m ± 5% 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理; 中心轴为硬度高不易磨损的不锈钢; 锰钢弹簧; 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95℃, 承压 300PSI; 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	台		工业
4	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作, 1.2mm 厚加排档; 配圆柱 Φ38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	2	台		工业


5	开水器连底座	9KW	采用 SUS304 不锈钢制作，水箱为 SUS304 不锈钢冷轧板制造，自动机械延时进水控制，保障使用 100% 开水，整体灌注聚氨酯发泡层，全自动控制，具备缺水断电、防干烧保护系统；设备功率：9kW/380V；容量≥60L。	1	台		工业
6	洗碗机	2500×908×1630	<p>每小时洗涤量≥4500 碟/小时 电压 220/380V 功率≥50KW 清洗温度≥55℃ 喷淋温度≥85℃ 清洗箱容量≥97L 耗水量：≤350L/小时</p> <p>出口区末端配置急停开关，当洗涤完毕的餐具触碰急停开关后，机器传送带和漂洗停止运行。</p> <p>可拆卸大容量自冲式不锈钢过滤盘和大型深过滤篮洗涤缸配备排水管，具有自动溢流功能，且有开关保护。</p> <p>出入口两端可打开，易于日常清洁。</p> <p>内凹槽清洗喷嘴设计，形成强力水幕布漕清洗室，洗涤效果稳定高效。</p> <p>操作面板上有 2 档速度选择按钮，方便调整机器洗涤速度。</p> <p>▲投标文件中提供依据 GBGB/T5080.4-1985、GBGB/T5080.7-1986 标准，对洗碗机进行可靠性试验，要求试验温度：(40±3)℃，试验方案：区间估计法，可接受的平均无故障时间的倍数：1.1，鉴别比 Dm:5MTTF≥1000h 时，试验结果判定为合格。投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告；</p> <p>▲提供依据洗碗机 GB/T 2423.22-2012《环境试验第 2 部分：试验方法试验 N: 温度变化》标准，对洗碗机进行快速温变试验，要求低温温度值≤-48° C，</p>	1	台		工业


			高温温度值 $\geq 150^{\circ}\text{C}$ ，温度变化速率： $18^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，低温阶段驻留时间 $\geq 45\text{min}$ ，高温阶段驻留时间 $\geq 45\text{min}$ ，循环次数 ≥ 50 次，试验时间 ≥ 100 小时，样品能正常通电工作。投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。				
7	双孔收餐台	1400*700*800/100	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，面板下衬中密度板，板厚 $\geq 15\text{mm}$ ，下加加强筋；立柱： $\Phi 50$ 不锈钢圆管制作；脚：配不锈钢调节脚。	2	台		工业
8	双层工作台	1500*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 $\geq 15\text{mm}$ ，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 $\Phi 38$ 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	1	台		工业
9	双门消毒柜	热风循环	内壁：采用 1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板，配不锈钢加固；外壁：采用 0.8mm 厚 304 不锈钢板； —双层保温结构，最高温度可达 125 度，自动烘干，配不锈钢重力脚； —另配：自动控温自动恒温和定时装置； —360 度热风循环杀菌，不锈钢面板； 电压：220V，功率 $\geq 4.8\text{KW}$ ；容积 $\geq 700\text{L}$ 。 双门消毒柜通过 GB17988-2008 标准二星级消毒标准且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值 >4 ；双门消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》标准且大肠杆菌灭杀实测值 ≥ 5 。	2	台		工业
10	四门碗柜	1200*500*1800	面板采用 SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM，配可活动脚。	4	台		工业


11	烹饪间、 蒸煮间 (北)						
12	双层工作 台	1500*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 \geq 15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 Φ 38 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	6	台		工业
13	炉拼台	400*1200*800/450	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作；台面下加不锈钢加强筋采用厚度 1.2mm 不锈钢板制，立柱：采用直径 38 不锈钢圆管制作；配不锈钢子弹调节脚。	2	台		工业
14	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ 38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	4	台		工业
15	四门高身 雪柜	双温	1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材 2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 3、高效节能系统，导热好经久耐用 4、微电脑控制面板；一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用 5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理 箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗； 6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好 7、温度：冷冻： -18°C ~ -15°C 冷藏： -6°C ~ 12°C 8、净容积 \geq 860L 9、能效等级：一级能效	3	台		工业

16	炊用燃气大锅灶	2000*1200*800/450	<p>1、采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 1.2mm，侧板、前面板、后背板厚度 1.0mm；</p> <p>2、炉体采用优质镀锌角钢框架；炉脚采用 D50 不锈钢管，配可调节脚；</p> <p>3、炉膛：炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料，配备加重铸铁翻边铁锅；</p> <p>4、高效节能燃烧器：采用微耗静音燃烧器，纯蓝色火焰，火焰温度可高达 1400° C 以上，火力猛，受热均匀；</p> <p>5、配高速风机，产品节能、高效；风机前置，便于后期维修更换；</p> <p>6、配置熄火保护装置，一键启动，操作简单方便，使用安全；</p> <p>7、精铸铝合金烟帽，实用，美观；</p> <p>8、防倾斜水龙头座，操作方便实用；</p> <p>9、推拉式风阀，便于厨师操作。</p> <p>▲ 1. 炊用燃气大锅灶具有 3C 国家强制性认证证书（通过 GB35848-2024 标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址；炊用燃气大锅灶满足一级能效（检测标准 GB 30531-2024《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》；额定热负荷≥35KW*2，热负荷准确度±10%以内，热效率 75%以上，投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。</p>	3	台		工业
----	---------	-------------------	---	---	---	--	----

17	中餐燃气炒菜灶	2000*1200*800/450	<p>1、采用 SUS304 不锈钢板材制作台面厚度 1.2mm，侧板、前面板、后背板厚度 1.0mm，灶面一体折弯成型；</p> <p>2、炉体采用优质 40*40mm 角钢框架，防锈处理；炉脚采用 D50 不锈钢管，配可调节脚；</p> <p>3、炉膛：采用耐高温耐火砖，炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料；</p> <p>4、高效节能燃烧器：采用铸铁燃烧器，纯蓝色火焰，火焰温度可高达 1400° C 以上，火力猛，受热均匀；</p> <p>5、配高速风机，产品节能、高效；使用推拉式风阀，便于厨师调节风量大小；</p> <p>6、配置电子点火熄火保护装置；</p> <p>7、精铸铝合金烟帽；</p> <p>8、防倾斜水龙头座。</p> <p>▲ 1. 中餐燃气炒菜灶具有 3C 国家强制性认证证书（通过 GB35848-2024 标准），所投产品额定热负荷 35KW*2，热负荷准确度 ±10%以内，热效率 54.6%以上；设备有故障代码提示功能（出现故障时候，会报警并且显示屏提示不同代码）；投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告（报告必须是整机检测报告，且报告中必须体现产品图片）彩色扫描件并提供国家认监委官网截图。</p>	1	台		工业
18	四眼煲仔炉	800*850*800/100	<p>台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作；炉盖板采用铸铁花架，配置 5 寸文华炉头，带防渣底抽屉；围挡：采用 ≥38mm*25mm*1.0mm 不锈钢方管制作；立柱：采用 Φ38 不锈钢圆管制作；脚：配不锈钢调节脚。配置熄火保护装置。</p>	1	台		工业
19	炉背封钢	L12000	<p>面板采用 304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.0mm。</p>	1	项		工业






20	双层餐车	1040*500*930	面板采用 SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM；配可活动脚。	2	台		工业
21	燃气蒸箱	24 盘	<p>1、柜体水箱底和换热器、铰链均使用 SUS304 不锈钢，抗腐蚀性强经久耐用，燃烧室外壳采用拉伸工艺增大了板材强度和美观性自吸式烟道设计避免回火，耐高温多气囊硅胶门封气密性强保温效果增加熄火自动断气，安全有保障移动式一体燃烧器可简单抽出维修方便。</p> <p>2、高密度树脂保温材料，防止热量散失；SUS304 不锈钢蒸饭盘厚度$\geq 1.2\text{mm}$，抽拉式层架设计，有锁轨道防止层架滑落；含水垢磁化管；热负荷$\geq 22\text{KW}$。</p> <p>3、缺水保护，自动进水功能，可实现全自动控制，配备熄火保护装置。</p>	3	台		工业
22	可倾式汤锅	200L	<p>1、采用 SUS304 不锈钢板材制作；</p> <p>2、锅体采用 SUS304 材质锅；</p> <p>3、配置安全锁装置；</p> <p>4、锅体旋转可倾、出料；</p> <p>5、配置熄火保护装置，操作简单方便，使用安全。</p> <p>▲ 燃气可倾锅具有 3C 国家强制性认证证书（通过 GB35848-2024 标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。</p>	1	台		工业
23	冲地龙头	10 米	<p>外形尺寸：L=10m$\pm 5\%$</p> <p>壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理；中心轴为硬度高不易磨损的不锈钢；</p> <p>锰钢弹簧；</p> <p>10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI；</p>	1	台		工业

			接水口口径为 1/2"外螺纹。				
24	双星盆台	1500*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作, 洗盆 1.2mm, 立柱为 $\Phi 38$ 不锈钢管, 配调节脚。	1	台		工业
25	灭火系统	双瓶	<p>1、灭火系统应对厨房内的明火区域有扑灭及抑制作用, 保护煮食炉具。灭火系统亦应有保护炉具上的通风系统连油烟罩及隔油网能力, 该设备启动方式有自动启动、手动启动和应急启动功能。</p> <p>2、该系统应能够对第一失火灾区作出紧急反应, 以防止火势扩散, 造成更大灾害。</p> <p>3、箱体全身采用优质不锈钢材质, 双瓶组带 18 个高压细水雾喷嘴, 保护灶台长度 10 米, 箱体尺寸: 640mm*610mm*225mm。</p> <p>4、产品为绿色环保型灭火药剂, 无色、无味、无毒、无腐蚀, 灭火时间: $\leq 1.8s$; 双瓶充装质量 $\geq 13kg*2$; 药剂保质期: 有效期不少于 3 年。</p> <p>▲5、厨房食用油灭火剂采用 F 类火灾水系灭火剂, 依据 XF3007-2020, TFRI-ZY-11:2020 通过以下检验 (投标文件中提供第三方检测 (验) 机构出具的盖有 CMA 或 CNAS 的型式试验报告彩色扫描件):</p> <p>a、温度处理前的 PH 值的实测结果为 9.2 (含) -9.4 (含) 之间, PH 值在温度处理前后偏差 (绝对值) 为 0.0;</p> <p>b、凝固点在温度处理前实测结果 $< -6.0^{\circ}C$ 且 $> -23.5^{\circ}C$, 凝固点在温度处理前后偏差 (绝对值) $\leq 0.3^{\circ}C$;</p> <p>c、温度处理前的密度: $< 1.2g/cm^3$ 且 $> 1.05g/cm^3$, 密度在温度处理前后偏差 (绝对值) $\leq 0.01g/cm^3$,</p> <p>d、温度处理前的腐蚀率: 3A21 铝</p>	2	台		工业


			片 $\leq 0.2\text{mg}/(\text{d} \cdot \text{dm}^2)$ e、毒性：温度处理前（活物）的死亡率为 0%； 灭火性能：温度处理后的灭火时间 $\leq 90\text{s}$ 。				
26	净水系统		<p>出水流量$\geq 9\text{T}/\text{H}$ 进水：自来水，过滤精度：$0.5\mu\text{m}$ 滤芯滤膜等配件免费质保期内至少每三个月更换一次。 所投产品出水水质符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—一般水质处理器》（2001）的卫生要求，投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告，且结果表明：色度、浑浊度、臭和味、肉眼可见物均为合格，总大肠菌群为未检出，重金属铅、镉、汞、铬、砷均合格。</p>	1	台		工业
27	面点间（北）						
28	三层六盘焗炉	1240*835*1535	<p>1. 三层六盘电烤箱，功率≥ 21千瓦。 2. 采用微电脑控制，面火加装均火网款，使上层受热更均匀。 3. 黑色钛金拉丝板，品质保证，全玻璃炉门带大视窗设计配有照明灯，可随时了解烘烤情况。 4. 全封闭式整体环保耐高温材料，保温性能优越。 5. 数字显示温控器，配有数显定时报警装置，超温安全保护等。</p>	1	台		工业
29	单星盆台	700*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 $\Phi 38$ 不锈钢管，配调节脚。	1	台		工业
30	木面工作台	1800*800*800	SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM，配可活动脚*下层带格栅*台面配实木案板，厚度 $\geq 15\text{mm}$ 。	2	台		工业

31	面粉车	500*500*500	采用 1. 2mmSUS304 不锈钢板制作, 四角加装耐磨万向轮。	2	台		工业
32	电饼铛	650*790*900	1. 整体采用不锈钢制作, 锅体为 SUS304 不锈钢 2. 大面积封闭加热, 自动恒温 3. 迅速升温, 温度误差小 4. 锅体处理通过氮化, 健康无涂层 5. 功率 $\geq 5\text{kw}/220/380\text{v}$	2	台		工业
33	全自动压面机	1200*630*1070	1、适用于面食加工, 揉压各种酥、韧性面团, 只需将面团放置下输送带, 开机后自动输送、揉、压、折叠等工序, 无需人工操作。 2、最大压面宽度: 350mm; 3、压面厚度: 5-25mm; 4、功率: $\geq 2.2\text{KW}$; 5、外壳不锈钢, SUS304 轧辊 6、接触食品部件为 SUS304 不锈钢或符合食品卫生材料生产部件。	1	台		工业
34	和面机	400KG/h	1、和面量: $\geq 50\text{KG}/\text{次}$; 2、浆叶式搅拌器, 全钢, SUS304 不锈钢搅拌器; 3、功率: $380\text{v}/\geq 2\text{kw}$ 。	1	台		工业
35	搅拌机	$\geq 20\text{L}$	优质不锈钢制造; 机内凡接触食物的零部件, 均采用 SUS304 不锈钢制造。功率 $\geq 1.1\text{KW } 380\text{V}/220\text{V}$	1	台		工业

36	四门高身雪柜	双温	<p>1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材</p> <p>2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生；</p> <p>3、高效节能系统，导热好经久耐用</p> <p>4、微电脑控制面板；一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用</p> <p>5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理</p> <p>箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗；</p> <p>6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好</p> <p>7、温度：冷冻：-18~-15 冷藏：-6~12</p> <p>8、净容积≥860L</p> <p>9、能效等级：一级能效</p>	1	台		工业
37	拼盘车	530*520*1800	SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度≥1.2MM，配可活动脚（含盘：材质 SUS304）。	1	台		工业
38	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	1	台		工业
39	荤素加工间（北）						
40	开水器连底座	9KW	采用 SUS304 不锈钢制作，水箱为 SUS304 不锈钢冷轧板制造，自动机械延时进水控制，保障使用 100% 开水，整体灌注聚氨酯发泡层，全自动控制，具备缺水断电、防干烧保护系统；设备功率：9kW/380V；容量≥60L。	1	台		工业

41	冲地龙头	10 米	外形尺寸：L=10m ± 5% 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理；中心轴为硬度高不易磨损的不锈钢； 锰钢弹簧； 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI； 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	台		工业
42	双层工作台	1500*800*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 ≥ 15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 Φ38 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	6	台		工业
43	多功能切菜机	300-800kg/h	电压:380 (V) 功率:3 (kw) 适用范围: 1、将根茎类（如：马铃薯、蕃薯、芋头、瓜类、洋葱、茄子等）切成丁、片、丝、条状；叶菜类（如：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜、葱等）的长条状之物切成片、丝、段。适合食品加工业者配合自动化生产线。2、变频控制，操作简易，可切成 1-60 毫米的段。3、刀为侧面悬挂式，外有保护盖，并在旋转门内配有微动开关，美观的同时更安全，清洁简单，符合卫生要求。4、机器为 SUS304 不锈钢材质。	1	台		工业
44	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	5	台		工业
45	大单星盆台	1000*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。	7	台		工业




46	玻璃门消毒刀箱	535*135*645	<p>1、电压：220V，功率$\geq 15W$</p> <p>2、外壳：全不锈钢结构设计，采用 SUS304 不锈钢制造，厚度$\geq 1.0mm$。</p> <p>3、门板：采用黑色亚克力板，美观耐用，防止紫外光外泄；不锈钢拉手设计，经久耐用；采用磁力门吸装置，柜门带门锁。</p> <p>4、内置：可抽拉式透明玻璃刀架，便于清洁。</p> <p>5、消毒方式：双重消毒设计：紫外线消菌(UV)及臭氧双重消毒效果，消毒时间：120 分钟消毒时间。</p> <p>6、安全：设定安全微限开关，开门时自动关闭机器停止消毒，安全可靠。</p>	2	台		工业
47	毛刷去皮机	300kg/h	<p>1. 凹凸球型毛刷辊，杜绝清洗去皮死角。</p> <p>2. 透视窗，工作进程一目了然。</p> <p>3. 整机不锈钢设计，方便清洁。</p>	1	台		工业
48	绞切肉机	300kg/h	<p>1. 一机两用，绞肉+切肉。2. 结构紧凑，性能可靠。3. 生产效率高，操作简便。4. 设备功率$\geq 1.5KW/380V$。5、箱体材质要求：SUS304。</p>	1	台		工业
49	商用分体水槽净食机	1000*700*1100	<p>1、采用按键式控制盒控制，操作快捷；</p> <p>2、SUS304 不锈钢材质，整机防水，耐腐蚀，低噪音，高寿命；</p> <p>3、产品额定功率电压 260W/AC220V；</p> <p>4、活氧发生器采用钛发生管，低衰减；</p> <p>5、净化器采用移动式圆盘净化装置；</p> <p>6、气泵采用直流无刷电机，低噪音，高寿命；</p> <p>7、微纳米活氧羟基技术三层净化技术，强力脱附，深度净化；</p> <p>8、一键启动，采用高管溢流装置。</p>	1	台		工业
50	冷储藏间						

51	四门高身雪柜	双温	<p>1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材</p> <p>2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生；</p> <p>3、高效节能系统，导热好经久耐用</p> <p>4、微电脑控制面板；一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用</p> <p>5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理</p> <p>箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗；</p> <p>6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好</p> <p>7、温度：冷冻：-18~-15 冷藏：-6~12</p> <p>8、净容积≥860L</p> <p>9、能效等级：一级能效</p>	4	台		工业
52	洁具间						
53	拖把池	1000*500	<p>台面采用 1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为Φ38 不锈钢管，配调节脚。配悬挂钩。</p>	1	台		工业
54	风味操作间						

55	四门高身雪柜	双温	<p>1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材</p> <p>2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生；</p> <p>3、高效节能系统，导热好经久耐用</p> <p>4、微电脑控制面板；一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用</p> <p>5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理</p> <p>箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗；</p> <p>6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好</p> <p>7、温度：冷冻：-18~-15 冷藏：-6~12</p> <p>8、净容积≥860L</p> <p>9、能效等级：一级能效</p>	2	台		工业
56	双头多功能煮面炉	1300×800×800	<p>电源：380V/50Hz；</p> <p>功率：12KW×2；</p> <p>材质：SUS304 不锈钢，台面厚度 1.2MM，侧板厚度 1.0MM，靠背厚度 1.0MM，支管管材厚度 1.0MM；</p>	1	台		工业
57	双星盆台	1200*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。	2	台		工业
58	双层工作台	1500*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚≥15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 Φ38 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	4	台		工业
59	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	4	台		工业

60	售卖间 3 (北)						
61	感应龙头 洗手池	430*380*250/150	SUS304 不锈钢板材制作, 板材厚度 1.2MM*配电子感应龙头。	1	台		工业
62	干手机	冷热型	启动方式: 红外感应; 热风温度 $\geq 45^{\circ}\text{C}$; 设备功率: 220v/1.2kw	1	台		工业
63	四格保温 售饭台	1500*700*800	面板采用 SUS304/1.2mm 不锈钢板制作, $2 \times 1.5\text{KW}/220\text{V}$ 发热管, 自动恒温控系统, 脚管采用不锈钢管, 配可调节子弹脚, 其中 2 台配冲孔板。	3	台		工业
64	柜式保温 售饭桶	600*700*800	1、台面: 1.2mm SUS304 不锈钢板; 2、推手 $\phi 32$ 不锈钢圆管整体弯制成型; 3、配可调节温控开关, 不锈钢电热管; 4、设备功率 $\geq 2\text{kw}$ (220V); 5、配不锈钢桶连盖; 6、配耐磨定、万向脚轮。	2	台		工业
65	双层工作 台	900*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作, 板下衬中密度板, 板厚 $\geq 15\text{mm}$, 下加加强筋; 下层为排档或成品 SUS304 型材, 立柱 $\phi 38$ 不锈钢圆管, 配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	2	台		工业
66	单星盆台	700*750*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作, 洗盆 1.2mm, 立柱为 $\phi 38$ 不锈钢管, 配调节脚。	1	台		工业
67	四层平板 货架	1200*500*1550	面板采用 SUS304, 1.2mm 不锈钢; 配圆柱 $\phi 38$ 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	1	台		工业
68	售卖间 2 (北)						

69	单星盆台	700*750*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。	1	台		工业
70	双门消毒柜	热风循环	<p>内壁：采用 1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板，配不锈钢加固；外壁：采用 0.8mm 厚 304 不锈钢板；</p> <p>一双层保温结构，最高温度可达 125 度，自动烘干，配不锈钢重力脚；</p> <p>一另配：自动控温自动恒温定时装置；</p> <p>一360 度热风循环杀菌，不锈钢面板；</p> <p>电压：220V，功率≥4.8KW；容积≥700L。</p> <p>双门消毒柜通过 GB17988-2008 标准二星级消毒标准且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值>4；双门消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》标准且大肠杆菌灭杀实测值≥5。</p>	2	台		工业
71	单通工作台	1500*750*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚≥15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 Φ38 不锈钢圆管，配调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管配可活动脚。	1	台		工业
72	四格保温售饭台	1500*700*800	面板采用 SUS304/1.2mm 不锈钢板制作，2×1.5KW/220V 发热管，自动恒温控系统，脚管采用不锈钢管，配可调节子弹脚（其中 3 台配冲孔板）。	4	台		工业
73	五格保温售饭台	1800*700*800	面板采用 SUS304/1.2mm 不锈钢板制作，2×1.5KW/220V 发热管，自动恒温控系统，脚管采用不锈钢管，配可调节子弹脚（配冲孔板）。	2	台		工业

74	双层工作台	1800*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作, 板下衬中密度板, 板厚 \geq 15mm, 下加加强筋; 下层为排档或成品 SUS304 型材, 立柱 Φ 38 不锈钢圆管, 配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	2	台		工业
75	双层工作台	1500*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作, 板下衬中密度板, 板厚 \geq 15mm, 下加加强筋; 下层为排档或成品 SUS304 型材, 立柱 Φ 38 不锈钢圆管, 配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	2	台		工业
76	柜式保温售饭桶	600*700*800	1、台面板: 1.2mm SUS304 不锈钢板; 2、推手 Φ 32 不锈钢圆管整体弯制成型; 3、配可调温控开关, 不锈钢电热管; 4、设备功率 \geq 2kw (220V); 5、配不锈钢桶连盖; 6、配耐磨定、万向脚轮。	2	台		工业


77	智能留样柜	950*750*1660	<p>温度范围$\leq 8^{\circ}\text{C}$，产品要求：</p> <p>1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板，面板 0.8mm；</p> <p>2、使用全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器，蒸发器铜管外部增加电镀涂层防护；配备数显电子温控，控制精度更高；门框内部的高效防露加热丝，防止门框结露、滴水；高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计；增加箱体消杀功能；</p> <p>3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；产品能在 43°C 的环境下正常工作</p> <p>软件说明：</p> <p>1、可离线使用；具备人脸识别、密码录入多种登录方式；</p> <p>2、可自主录入留样菜品，自动保留记录；可按照 48 小时自动提醒留样食品到期；</p> <p>3、配备电子锁控系统，防止无关人员打开留样柜；分权限管理，按照管理员和操作员不同权限分级管理；</p> <p>4、留样样品一键拍照，自动存储留样样品照片；留样标签一键打印，随留样样品打印留样标签，方便信息追溯；设备留样记录及使用记录自动存储，可通过 USB 导出。</p> <p>▲投标文件中提供所投产品的不锈钢依据 GB/T10125-2021 对产品的不锈钢板材进行沉降盐液浓度：$(50 \pm 5) \text{ g/L NaCl}$，沉降盐液 PH 值 $(25 \pm 2)^{\circ}\text{C}$：6.5~7.2 样品放置室内自然干燥 0.5~1.0 小时用低于 40° 水冲洗干净表面沉积物外观等级参照 GB/T6461-2002 评定为 10 级及符合 GB/T26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》。投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。</p>	1	台		工业
----	-------	--------------	---	---	---	--	----

78	四层平板货架	1200*500*1550	面板采用 SUS304, 1.2mm 不锈钢; 配圆柱 $\Phi 38$ 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	4	台		工业
79	主副食库/验货区/更衣间/办公室（北）						
80	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作, 1.2mm 厚加排档; 配圆柱 $\Phi 38$ 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	10	台		工业
81	四层平板货架	1200*500*1550	面板采用 SUS304, 1.2mm 不锈钢; 配圆柱 $\Phi 38$ 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	4	台		工业
82	平板车	900*600*900	推把手采用 $\Phi 32 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢制造; 配耐磨重磅脚轮。	2	台		工业
83	地架	1200*500*300	采用不锈钢制作; 立柱 $50 \times 50 \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢管; 层架横格支撑架 1.2mm 不锈钢矩形管。拍档采用 1.2mm 不锈钢矩形管焊接成形。	6	台		工业
84	感应龙头洗手池	430*380*250/150	SUS304 不锈钢板材制作, 板材厚度 1.2mm *配电子感应龙头。	2	台		工业
85	干手机	冷热型	启动方式: 红外感应; 热风温度: 45°C ; 设备功率: $220\text{V}/1.2\text{kW}$ 。	2	台		工业

86	六门更衣柜	900*420*1800	主体：采用冷轧钢板制作，厚度1mm。	6	台		工业
87	双层工作台	1200*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 $\geq 15\text{mm}$ ，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 $\Phi 38$ 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	1	台		工业
88	单星盆台	700*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 $\Phi 38$ 不锈钢管，配调节脚。	1	台		工业
89	文件柜	850*390*1800	主体：采用喷塑冷轧钢板制作，厚度 1mm；	2	台		工业
90	农药检测仪	12 个检测通道	<p>1、仪器具有自检功能：具有开机自检和调零功能，具有自动检测重复性功能。</p> <p>2、检测通道：≥ 12 个检测通道，可以同时测试多个样品，每个样品由程序控制分别独立工作，不会互相干扰。</p> <p>3、显示方式：≥ 7 英寸液晶触摸屏显示，人性化中文操作界面，读数直观、简单。</p> <p>4、配备新一代嵌入式热敏打印机，可选择手动打印或者自动打印，检测完成可自动打印检测报告和二维码。</p> <p>5、仪器带有监管平台。数据可局域网和互联网数据上传，检测结果直接传至食品安全监管平台。进行区域食品安全监管及大数据分析处理，检测区域食品安全长短期动态，达到食品安全问题预估、预警；可检测项目有：食品添加剂、有毒有害物质、果蔬农药残留、病害肉类诊断、重金属</p>	1	台		工业


			含量分析、饮品含量分析、调味品成分分析、食用色素检测、食用油脂检测。				
91	排烟及新风系统（北）						
92	不锈钢排烟罩	12000*1300*550	采用 SUS304 不锈钢制作；面板厚 1.0mm 不锈钢加强处理，配炉灶，用于集油烟；配不锈钢滤油网、接油盒。	1	组		工业
93	不锈钢排气罩	4500*1100*550	采用 SUS304 不锈钢制作；面板厚 1.0mm 不锈钢加强处理；	1	组		工业
94	静电复合式集烟罩油烟净化一体设备	2600*1200*1035	<p>1、外壳采用 304 不锈钢板材制作，净化芯体采用 SUS304 不锈钢板材自动成型制作；</p> <p>2、净化芯体采用板式结构电场，电场采用双面锯齿双高压+低压复合式放电技术，耐压值不低于 30000V，材质为不锈钢。</p> <p>3、利用阴极在高压电场中发射出来的电子，以及由电子碰撞空气分子而产生的负离子来捕捉油烟、黑烟、油雾粒子，使粒子带电，再利用电场的作用，使带电粒子被阳极所吸附，以达到清除、净化油烟的目的，排烟口可目测无烟。</p> <p>▲4、所投产品符合 HJ/T 62-2001，额定风量下油烟排放浓度\leq 0.2mg/m³，电场极板间距\geq22mm，设备本体阻力\leq30Pa，电场荷电区和吸附区材质为 430 不锈钢材质，投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。</p>	1	台		工业

95	静电复合 式集烟罩 油烟净化 一体设备	2000*1200*1035	<p>1、外壳采用 304 不锈钢板材制作，净化芯体采用 SUS304 不锈钢板材自动成型制作；</p> <p>2、净化芯体采用板式结构电场，电场采用双面锯齿双高压+低压复合式放电技术，耐压值不低于 30000V，材质为不锈钢。</p> <p>3、利用阴极在高压电场中发射出来的电子，以及由电子碰撞空气分子而产生的负离子来捕捉油烟、黑烟、油雾粒子，使粒子带电，再利用电场的作用，使带电粒子被阳极所吸附，以达到清除、净化油烟的目的，排烟口可目测无烟。</p> <p>4、所投产品符合 HJ/T 62-2001，额定风量下油烟排放浓度\leq 0.2mg/m³，电场极板间距\geq22mm，设备本体阻力\leq30Pa，电场荷电区和吸附区材质为 430 不锈钢材质；</p>	4	台		工业
96	柜式低噪 音离心通 风机	35000 风量	<p>1、柜体采用型材框架与优质镀锌板拼装。</p> <p>2、风机叶轮采用多翼式。</p> <p>3、柜体设大尺寸检修门，检修门采用活动锁扣紧固。</p> <p>4、外接注油孔，左右设检修门。</p> <p>▲所投风机能源效率达 1 级能效标准，产品检测和判定依据 GB19761-2020 及 GB/T1236-2017，且风机能源效率值不低于 85%的检测报告，所检项目为合格，投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。</p> <p>▲所投风机产品防爆标志为 Ex db II CT4 Gb，产品依据标准为 GB/T 3836.1-2021，GB/T 3836.2-2021。</p>	1	台		工业
97	柜式低噪 音离心通 风机（新 风吊装）	15000 风量	<p>1、柜体采用型材框架与优质镀锌板拼装。</p> <p>2、风机叶轮采用多翼式。</p> <p>3、柜体设大尺寸检修门，检修门采用活动锁扣紧固。</p> <p>4、外接注油孔，左右设检修门。</p>	2	台		工业

98	静电式油烟净化器	35000 风量	<p>外壳采用 1.2mm 厚冷扎钢板，防尘防水。</p> <p>数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压同时配备领先显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息：</p> <p>具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护；</p> <p>▲所投油烟净化器符合 HJ/T 62-2001，额定风量下（修正后）净化率≥98%，极板厚度≥0.5mm，极板间距≥22.5mm，电场材质为 430 不锈钢，且单个电源功率≥500W。投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。</p>	1	台		工业
99	不锈钢风管	配风机	采用不锈钢制作，厚度 1.0mm，含配件。	480	m ²		工业
100	鲜风百叶（垂直安装）	配风管	采用不锈钢制作；板材 1.0mm	5	台		工业
101	防火阀	配风管	依据管道口径尺寸制作，加厚镀锌钢板制作，表面防锈处理。	1	台		工业
102	风机启动电箱	配风机	配电机缺相过载保护装置。	3	台		工业
103	厨房（南）						

104	烹饪间、 蒸煮间 (南)						
105	炉拼台	400*1200*800/450	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作；台面下加不锈钢加强筋采用厚度 1.2mm 不锈钢板制，立柱：采用直径 38 不锈钢圆管制作；配不锈钢子弹调节脚。	4	台		工业
106	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	5	台		工业
107	双星盆台	1500*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。	1	台		工业
108	四门高身 雪柜	双温	1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材 2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生； 3、高效节能系统，导热好经久耐用 4、微电脑控制面板；一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用 5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理 箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗； 6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好 7、温度：冷冻：-18~-15 冷藏：-6~12 8、净容积≥860L 9、能效等级：一级能效	2	台		工业






109	炊用燃气大锅灶	2000*1200*800/450	<p>1、采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 1.2mm，侧板、前面板、后背板厚度 1.0mm；</p> <p>2、炉体采用优质镀锌角钢框架；炉脚采用 D50 不锈钢管，配可调节脚；</p> <p>3、炉膛：炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料，配备加重铸铁翻边铁锅；</p> <p>4、高效节能燃烧器：采用微耗静音燃烧器，纯蓝色火焰，火焰温度可高达 1400° C 以上，火力猛，受热均匀；</p> <p>5、配高速风机，产品节能、高效；风机前置，便于后期维修更换；</p> <p>6、配置熄火保护装置，一键启动，操作简单方便，使用安全；</p> <p>7、精铸铝合金烟帽，实用，美观；</p> <p>8、防倾斜水龙头座，操作方便实用；</p> <p>9、推拉式风阀，便于厨师操作。</p>	3	台		工业
110	中餐燃气炒菜灶	1000*1200*800/450	<p>1、采用 SUS304 不锈钢板材制作台面厚度 1.2mm，侧板、前面板、后背板厚度 1.0mm，灶面一体折弯成型；</p> <p>2、炉体采用优质 40*40mm 角钢框架，防锈处理；炉脚采用 D50 不锈钢管，配可调节脚；</p> <p>3、炉膛：采用耐高温耐火砖，炉膛铺设 1600 度以上的耐火材料；</p> <p>4、高效节能燃烧器：采用铸铁燃烧器，纯蓝色火焰，火焰温度可高达 1400° C 以上，火力猛，受热均匀；</p> <p>5、配高速风机，产品节能、高效；使用推拉式风阀，便于厨师调节风量大小；</p> <p>6、配置电子点火熄火保护装置；</p> <p>7、精铸铝合金烟帽；</p> <p>8、防倾斜水龙头座。</p>	1	台		工业
111	炉背封钢	L9500	面板采用 304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.0MM	1	项		工业

112	双层餐车	1040*500*930	面板采用 SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM；配可活动脚。	2	台		工业
113	燃气蒸箱	24 盘	1、柜体水箱底和换热器、铰链均使用 SUS304 不锈钢，抗腐蚀性强经久耐用，燃烧室外壳采用拉伸工艺增大了板材强度和美观性自吸式烟道设计避免回火，耐高温多气囊硅胶门封气密性强保温效果增加熄火自动断气，安全有保障移动式一体燃烧器可简单抽出维修方便。 2、高密度树脂保温材料，防止热量散失；SUS304 不锈钢蒸饭盘厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，抽拉式层架设计，有锁轨道防止层架滑落；含水垢磁化管；热负荷 $\geq 22\text{KW}$ 。 3、缺水保护，自动进水功能，可实现全自动控制，配备熄火保护装置。	3	台		工业
114	可倾式汤锅	200L	1、采用 SUS304 不锈钢板材制作； 2、锅体采用 SUS304 材质锅； 3、配置安全锁装置； 4、锅体旋转可倾、出料； 5、配置熄火保护装置，操作简单方便，使用安全。	1	台		工业
115	双层工作台	1500*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 $\geq 15\text{mm}$ ，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 $\Phi 38$ 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	5	台		工业
116	冲地龙头	10 米	外形尺寸：L=10m $\pm 5\%$ 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理；中心轴为硬度高不易磨损的不锈钢； 锰钢弹簧； 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI； 接水口口径为 1/2"外螺纹。	1	台		工业

117	灭火系统	双瓶	<p>1、灭火系统应对厨房内的明火区域有扑灭及抑制作用，保护煮食炉具。灭火系统亦应有保护炉具上的通风系统连油烟罩及隔油网能力，该设备启动方式有自动启动、手动启动和应急启动功能。</p> <p>2、该系统应能够对第一失火灾区作出紧急反应，以防止火势扩散，造成更大灾害。</p> <p>3、箱体全身采用优质不锈钢材质，双瓶组带 18 个高压细水雾喷嘴，保护灶台长度 10 米，箱体尺寸：640mm*610mm*225mm。</p> <p>4、产品为绿色环保型灭火药剂，无色、无味、无毒、无腐蚀，灭火时间：≤1.8s；双瓶充装质量≥13kg*2；药剂保质期：有效期不少于 3 年。</p>	1	台		工业
118	面点间（南）						
119	三层六盘焗炉	1240*835*1535	<p>1. 三层六盘电烤箱，功率≥21 千瓦。</p> <p>2. 采用微电脑控制，面火加装均火网款，使上层受热更均匀。</p> <p>3. 黑色钛金拉丝板，品质保证，全玻璃炉门带大视窗设计配有照明灯，可随时了解烘烤情况。</p> <p>4. 全封闭式整体环保耐高温材料，保温性能优越。</p> <p>5. 数字显示温控器，配有数显定时报警装置，超温安全保护等。</p>	1	台		工业
120	单星盆台	700*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。	1	台		工业
121	木面工作台	1800*800*800	SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM，配可活动脚*下层带格栅*台面配实木案板，厚度≥15mm。	2	台		工业



122	面粉车	500*500*500	采用 1. 2mmSUS304 不锈钢板制作, 四角加装耐磨万向轮。	2	台		工业
123	电饼铛	650*790*900	1. 整体采用不锈钢制作, 锅体为 SUS304 不锈钢 2. 大面积封闭加热, 自动恒温 3. 迅速升温, 温度误差小 4. 锅体处理通过氮化, 健康无涂层 5. 功率 \geq 5kw/220/380v。	2	台		工业
124	全自动压面机	1200*630*1070	1、适用于面食加工, 揉压各种酥、韧性面团, 只需将面团放置下输送带, 开机后自动输送、揉、压、折叠等工序, 无需人工操作。 2、最大压面宽度: 350mm; 3、压面厚度: 5-25mm; 4、功率: \geq 2.2KW; 5、外壳不锈钢, SUS304 轧辊 6、接触食品部件为 SUS304 不锈钢或符合食品卫生材料生产部件。	1	台		工业
125	和面机	400KG/h	1、和面量: \geq 50KG/次; 2、浆叶式搅拌器, 全钢, SUS304 不锈钢搅拌器; 3、功率: 380v/ \geq 2kw。	1	台		工业
126	搅拌机	20L	优质不锈钢制造; 机内凡接触食物的零部件, 均采用 SUS304 不锈钢制造, 功率 \geq 1.1KW 380V/220V。	1	台		工业




127	四门高身雪柜	双温	<p>1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材</p> <p>2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生；</p> <p>3、高效节能系统，导热好经久耐用</p> <p>4、微电脑控制面板；一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用</p> <p>5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理</p> <p>箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗；</p> <p>6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好</p> <p>7、温度：冷冻：-18~-15 冷藏：-6~12</p> <p>8、净容积≥860L</p> <p>9、能效等级：一级能效</p>	1	台		工业
128	拼盘车	530*520*1800	SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度≥1.2MM，配可活动脚（含盘：材质 SUS304）。	1	台		工业
129	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	1	台		工业
130	荤素加工间（南）						
131	开水器连底座	9KW	采用 SUS304 不锈钢制作，水箱为 SUS304 不锈钢冷轧板制造，自动机械延时进水控制，保障使用 100% 开水，整体灌注聚氨酯发泡层，全自动控制，具备缺水断电、防干烧保护系统；设备功率：9kW/380V；容量≥60L。	1	台		工业

132	冲地龙头	10 米	外形尺寸：L=10m ± 5% 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理；中心轴为硬度高不易磨损的不锈钢； 锰钢弹簧； 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI； 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	台		工业
133	双层工作台	1500*800*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 ≥ 15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 Φ38 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	4	台		工业
134	多功能切菜机	300-800kg/h	电压:380 (V) 功率:3 (kw) 适用范围: 1、将根茎类（如：马铃薯、蕃薯、芋头、瓜类、洋葱、茄子等）切成丁、片、丝、条状；叶菜类（如：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜、葱等）的长条状之物切成片、丝、段。适合食品加工业者配合自动化生产线。2、变频控制，操作简易，可切成 1-60 毫米的段。3、刀为侧面悬挂式，外有保护盖，并在旋转门内配有微动开关，美观的同时更安全，清洁简单，符合卫生要求。4、机器为 SUS304 不锈钢材质。	1	台		工业
135	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	4	台		工业
136	大单星盆台	1000*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。	7	台		工业

137	玻璃门消毒刀箱	535*135*645	<p>1、电压：220V，功率$\geq 15W$</p> <p>2、外壳：全不锈钢结构设计，采用 SUS304 不锈钢制造，厚度$\geq 1.0mm$。</p> <p>3、门板：采用黑色亚克力板，美观耐用，防止紫外光外泄；不锈钢拉手设计，经久耐用；采用磁力门吸装置，柜门带门锁。</p> <p>4、内置：可抽拉式透明玻璃刀架，便于清洁。</p> <p>5、消毒方式：双重消毒设计：紫外线消菌(UV)及臭氧双重消毒效果，消毒时间：120 分钟消毒时间。</p> <p>6、安全：设定安全微限开关，开门时自动关闭机器停止消毒，安全可靠。</p>	2	台		工业
138	毛刷去皮机	300kg/h	<p>1. 凹凸球型毛刷辊，杜绝清洗去皮死角。</p> <p>2. 透视窗，工作进程一目了然。</p> <p>3. 整机不锈钢设计，方便清洁。</p>	1	台		工业
139	绞切肉机	300kg/h	<p>1. 一机两用，绞肉+切肉。2. 结构紧凑，性能可靠。3. 生产效率高，操作简便。4. 设备功率$\geq 1.5KW/380V$。5、箱体材质要求：SUS304。</p>	1	台		工业

140	商用分体水槽净食机	1000*700*1100	<p>1、采用按键式控制盒控制，操作快捷；</p> <p>2、SUS304 不锈钢材质，整机防水，耐腐蚀，低噪音，高寿命；</p> <p>3、产品额定功率电压 260W/AC220V；</p> <p>4、活氧发生器采用钛发生管，低衰减；</p> <p>5、净化器采用移动式圆盘净化装置；</p> <p>6、气泵采用直流无刷电机，低噪音，高寿命；</p> <p>7、微纳米活氧羟基技术三层净化技术，强力脱附，深度净化；</p> <p>8、一键启动，采用高管溢流装置；</p> <p>▲9、所投商用净食机黄曲霉 bio-52168 平均灭杀率不低于 99.5%，所投商用净食机金黄色葡萄球菌 ATCC 6538 平均灭杀率不低于 99.5%；所投商用净食机净化后自来水样中氯气及游离氯制剂（游离氯）不高于 0.30mg/L，所投商用净食机净化后纯净水样中氯气及游离氯制剂（游离氯）不高于 0.01mg/L；所投商用净食机菠菜中毒死蜱去除率不低于 99%，菠菜中乐果去除率不低于 99%，菠菜中敌敌畏去除率不低于 99%；所投商用净食机净化过的猪肉各类氨基酸含量不低于净化前对应氨基酸含量的 95%，净化过的苹果维生素 B2 含量不低于净化前维生素含量的 92%，净化过的猪肉蛋白质含量不低于净化前蛋白质含量；所投商用净食机净化的样品中臭氧浓度不高于 1.62 mg/L，不低于 0.22mg/L（提供第三方检测（验）机构出具的具有 CMA 或 CNAS 标识证明材料复印件）。</p>	1	台		工业
141	冷储藏间						

142	四门高身雪柜	双温	<p>1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材</p> <p>2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生；</p> <p>3、高效节能系统，导热好经久耐用</p> <p>4、微电脑控制面板；一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用</p> <p>5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理</p> <p>箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗；</p> <p>6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好</p> <p>7、温度：冷冻：-18~-15 冷藏：-6~12</p> <p>8、净容积≥860L</p> <p>9、能效等级：一级能效</p>	5	台		工业
143	洁具间						
144	拖把池	1000*500	台面采用 1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为Φ38 不锈钢管，配调节脚。配悬挂钩。	1	台		工业
145	风味操作间						

146	四门高身雪柜	双温	<p>1、内箱采用 SUS304 不锈钢板材</p> <p>2、箱体门框，中柱内部的高效防凝露加热丝，能有效防止门磁条密封性不跑冷气，防止门框结露、滴水，保证客户的使用效果和环境卫生；</p> <p>3、高效节能系统，导热好经久耐用</p> <p>4、微电脑控制面板：一体发泡技术箱体强度高，坚固耐用</p> <p>5、自动回归门，内箱底板拐角处为圆弧过渡，无卫生死角易清理箱体为采用聚氨酯整体发泡，保温性能好，降低能耗；</p> <p>6、全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀防腐涂层，换热效率高，制冷效果好</p> <p>7、温度：冷冻：-18~-15 冷藏：-6~12</p> <p>8、净容积≥860L</p> <p>9、能效等级：一级能效</p> <p>▲在投标文件中提供所投产品的蒸发器铜管经 GB/T17791-2017 检验(测) 其外径实测结果大于 (9.40mm)、壁厚实测应大于 (0.58mm) 符合标准要求，（提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的报告）。</p>	2	台		工业
147	双头多功能煮面炉	1300×800×800	<p>电源：380V/50Hz；</p> <p>功率：12KW×2；</p> <p>材质：SUS304 不锈钢，台面厚度 1.2MM，侧板厚度 1.0MM，靠背厚度 1.0MM，支管管材厚度 1.0MM；</p>	1	台		工业
148	双星盆台	1200*700*800/150	<p>台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。</p>	2	台		工业


149	双层工作台	1500*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 \geq 15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 Φ 38 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	2	台		工业
150	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ 38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	2	台		工业
151	主副食库/验货区/更衣间/办公室（南）						
152	四层货架	1200*500*1550	采用 SUS304 不锈钢制作，1.2mm 厚加排档；配圆柱 Φ 38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	10	台		工业
153	四层平板货架	1200*500*1550	面板采用 SUS304, 1.2mm 不锈钢；配圆柱 Φ 38 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	4	台		工业
154	平板车	900*600*900	推把手采用 Φ 32*1.2mm 不锈钢制造；配耐磨重磅脚轮。	2	台		工业
155	地架	1200*500*300	采用不锈钢制作；立柱 $50\times 50\delta$ 1.5mm 不锈钢管；层架横格支撑架 1.2mm 不锈钢矩形管。拍档采用 1.2mm 不锈钢矩形管焊接成形。	6	台		工业
156	感应龙头洗手池	430*380*250/150	SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM*配电子感应龙头。	2	台		工业

157	干手机	冷热型	启动方式：红外感应；热风温度：45℃；设备功率：220v/1.2kw。	2	台		工业
158	六门更衣柜	900*420*1800	主体：采用冷轧钢板制作，厚度1mm。	6	台		工业
159	双层工作台	1200*700*800	台面采用SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚≥15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱Φ38 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	1	台		工业
160	单星盆台	700*700*800/150	台面采用SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为Φ38 不锈钢管，配调节脚。	1	台		工业
161	文件柜	850*390*1800	主体：采用喷塑冷轧钢板制作，厚度 1mm。	2	台		工业
162	农药检测仪	12 个检测通道	<p>1、仪器具有自检功能：具有开机自检和调零功能，具有自动检测重复性功能。</p> <p>2、检测通道：≥12 个检测通道，可以同时测试多个样品，每个样品由程序控制分别独立工作，不会互相干扰。</p> <p>3、显示方式：≥7 英寸液晶触摸屏显示，人性化中文操作界面，读数直观、简单。</p> <p>4、配备新一代嵌入式热敏打印机，可选择手动打印或者自动打印，检测完成可自动打印检测报告和二维码。</p> <p>5、仪器带有监管平台。数据可局域网和互联网数据上传，检测结果直接传至食品安全监管平台。</p>	1	台		工业

			进行区域食品安全监管及大数据分析处理，检测区域食品安全长短期动态，达到食品安全问题预估、预警；可检测项目有：食品添加剂、有毒有害物质、果蔬农药残留、病害肉类诊断、重金属含量分析、饮品含量分析、调味品成分分析、食用色素检测、食用油脂检测。				
163	售卖间 1 (南)						
164	单星盆台	700*750*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，洗盆 1.2mm，立柱为 Φ38 不锈钢管，配调节脚。	1	台		工业
165	感应龙头 洗手池	430*380*250/150	SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM*配电子感应龙头。	1	台		工业
166	干手机	冷热型	启动方式：红外感应；热风温度：45℃；设备功率：220v/1.2kw	1	台		工业



167	双门消毒柜	热风循环	<p>内壁：采用 1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板，配不锈钢加固；外壁：采用 0.8mm 厚 304 不锈钢板；一双层保温结构，最高温度可达 125 度，自动烘干，配不锈钢重力脚；</p> <p>—另配：自动控温自动恒温 and 定时装置；</p> <p>—360 度热风循环杀菌，不锈钢面板；</p> <p>电压：220V，功率$\geq 4.8\text{KW}$；容积$\geq 700\text{L}$。</p> <p>双门消毒柜通过 GB17988-2008 标准二星级消毒标准且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值>4；双门消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》标准且大肠杆菌灭杀实测值≥ 5。</p>	2	台		工业
168	单通工作台	1500*750*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 $\geq 15\text{mm}$ ，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 $\Phi 38$ 不锈钢圆管，配调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管配可活动脚。	1	台		工业
169	四格保温售饭台	1500*700*800	面板采用 SUS304/1.2mm 不锈钢板制作， $2 \times 1.5\text{KW}/220\text{V}$ 发热管，自动恒温控系统，脚管采用不锈钢管，配可调节子弹脚（其中 3 台配冲孔板）。	8	台		工业
170	柜式保温售饭桶	600*700*800	1、台面板：1.2mm SUS304 不锈钢板；2、推手 $\Phi 32$ 不锈钢圆管整体弯制成型；3、配可调节温控开关，不锈钢电热管；4、设备功率 $\geq 2\text{kw}$ （220V）；5、配不锈钢桶连盖；6、配耐磨定、万向脚轮。	4	台		工业
171	五格保温售饭台	1800*700*800	面板采用 SUS304/1.2mm 不锈钢板制作， $2 \times 1.5\text{KW}/220\text{V}$ 发热管，自动恒温控系统，脚管采用不锈钢管，配可调节子弹脚（配冲孔板）	2	台		工业

172	双层工作台	1800*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 $\geq 15\text{mm}$ ，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 $\Phi 38$ 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	2	台		工业
173	双层工作台	1800*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 $\geq 15\text{mm}$ ，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 $\Phi 38$ 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	4	台		工业
174	智能留样柜	950*750*1660	<p>温度范围$\leq 8^{\circ}\text{C}$，产品要求：</p> <p>1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板，面板 0.8mm；</p> <p>2、使用全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器，蒸发器铜管外部增加电镀涂层防护；配备数显电子温控，控制精度更高；门框内部的高效防露加热丝，防止门框结露、滴水；高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计；增加箱体消杀功能；</p> <p>3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；产品能在 43°C 的环境温度下正常工作</p> <p>软件说明：</p> <p>1、可离线使用；具备人脸识别、密码录入多种登录方式；</p> <p>2、可自主录入留样菜品，自动保留记录；可按照 48 小时自动提醒留样食品到期；</p> <p>3、配备电子锁控系统，防止无关人员打开留样柜；分权限管理，按照管理员和操作员不同权限分级管理；</p> <p>4、留样样品一键拍照，自动存储留样样品照片；留样标签一键打印，随留样样品打印留样标签，方便信息追溯；设备留样记录及使用记录自动存储，可通过 USB 导出。</p>	1	台		工业

175	四层平板货架	1200*500*1550	面板采用 SUS304, 1.2mm 不锈钢; 配圆柱 $\Phi 38$ 不锈钢管配 4 套子弹调节脚。	3	台		工业
176	洗碗间碟具间（南）						
177	大单星盆台	1000*700*800/150	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作, 洗盆 1.2mm, 立柱为 $\Phi 38$ 不锈钢管, 配调节脚。	6	台		工业
178	洗碗机	2500×908×1630	<p>每小时洗涤量≥ 4500 碟/小时 电压 220/380V 功率≥ 50KW 清洗温度$\geq 55^{\circ}\text{C}$ 喷淋温度$\geq 85^{\circ}\text{C}$ 清洗箱容量$\geq 97\text{L}$ 耗水量: $\leq 350\text{L/小时}$ 出口区末端配置急停开关, 当洗涤完毕的餐具触碰急停开关后, 机器传送带和漂洗停止运行。 可拆卸大容量自冲式不锈钢过滤盘和大型深过滤篮洗涤缸配备排水管, 具有自动溢流功能, 且有开关保护。 出入口两端可打开, 易于日常清洁。 内凹槽清洗喷嘴设计, 形成强力水幕布漕清洗室, 洗涤效果稳定高效。 操作面板上有 2 档速度选择按钮, 方便调整机器洗涤速度。</p>	1	台		工业

179	链板式传送带	9000*600×900	<p>1、功率参数：整机功率≤750W（220V/50Hz）；</p> <p>2、规格尺寸：整体尺寸≥600×900mm（宽×高），长度定制；</p> <p>3、转角尺寸：整体尺寸≥900×900×930mm，90° 转角；</p> <p>4、整机材质：SUS304 不锈钢和紧固件；</p> <p>5、链板材质：链板宽度≥300mm，食品级高韧性 POM 链板，确保食品安全；</p> <p>6、结构特点：两侧可开合卡扣转轴活动翻板，操作端两侧对开门设计，可随时打开，操作维护简单便捷；</p> <p>7、性能特点：上下轨道两侧装有耐磨垫条支撑链板，防止直接摩擦钢板，入口端可适时调节链板松紧度；</p> <p>8、排水特点：链板底部全通式 V 型回水槽，直连操作端排污口，防止垃圾污水落地，可直接冲水清洗；</p> <p>9、传送速度：电箱内置无极变频调速器，调速 6-15m/min；</p> <p>10、电控系统：出口端立式上锁电源控制箱，机械式电子按钮，高亮指示灯显示；</p> <p>11、安全保护：电箱面置暂停保护开关，电机搭配行程开关，卡机即停。</p>	1	台		工业
180	气泡清洗机	1200×840×850	<p>电压 220/380V</p> <p>功率≥14KW</p> <p>采用 SUS304 不锈钢板制作。</p> <p>整机采用电加热方式。</p>	1	台		工业
181	冲地龙头	10 米	<p>外形尺寸：L=10m±5%</p> <p>壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理；</p> <p>中心轴为硬度高不易磨损的不锈钢；</p> <p>锰钢弹簧；</p> <p>10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI；</p> <p>接水口口径为 1/2" 外螺纹。</p>	1	台		工业

182	双门消毒柜	热风循环	<p>内壁：采用 1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板，配不锈钢加固；外壁：采用 0.8mm 厚 304 不锈钢板；一双层保温结构，最高温度可达 125 度，自动烘干，配不锈钢重力脚；</p> <p>一另配：自动控温自动恒温和定时装置；</p> <p>一360 度热风循环杀菌，不锈钢面板；</p> <p>电压：220V，功率$\geq 4.8\text{KW}$；容积$\geq 700\text{L}$。</p> <p>双门消毒柜通过 GB17988-2008 标准二星级消毒标准且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值>4；双门消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》标准且大肠杆菌灭杀实测值≥ 5。</p>	2	台		工业
183	开水器连底座	9KW	<p>采用 SUS304 不锈钢制作，水箱为 SUS304 不锈钢冷轧板制造，自动机械延时进水控制，保障使用 100%开水，整体灌注聚氨酯发泡层，全自动控制，具备缺水断电、防干烧保护系统；设备功率：9kW/380V；容量$\geq 60\text{L}$。</p>	1	台		工业
184	四门碗柜	1200*500*1800	<p>面板采用 SUS304 不锈钢板材制作，板材厚度 1.2MM，配可活动脚。</p>	4	台		工业
185	单孔收餐台	1000*700*800/100	<p>台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，面板下衬中密度板，板厚$\geq 15\text{mm}$，下加加强筋；立柱：$\phi 50$ 不锈钢圆管制作；脚：配不锈钢调节脚。</p>	1	台		工业
186	排烟及新风系统（南）						
187	不锈钢排烟罩	9300*1300*550	<p>采用 SUS304 不锈钢制作；面板厚 1.0mm 不锈钢加强处理，配炉灶，用于集油烟；配不锈钢滤油网、接油盒。</p>	1	组		工业

188	不锈钢排气罩	4500*1100*550	采用 SUS304 不锈钢制作；面板厚 1.0mm 不锈钢加强处理。	1	组		工业
189	静电复合式集烟罩油烟净化一体设备	2600*1200*1035	<p>1、外壳采用 304 不锈钢板材制作，净化芯体采用 SUS304 不锈钢板材自动成型制作；</p> <p>2、净化芯体采用板式结构电场，电场采用双面锯齿双高压+低压复合式放电技术，耐压值不低于 30000V，材质为不锈钢。</p> <p>3、利用阴极在高压电场中发射出来的电子，以及由电子碰撞空气分子而产生的负离子来捕捉油烟、黑烟、油雾粒子，使粒子带电，再利用电场的作用，使带电粒子被阳极所吸附，以达到清除、净化油烟的目的，排烟口可目测无烟。</p> <p>4、所投产品符合 HJ/T 62-2001，额定风量下油烟排放浓度\leq 0.2mg/m³，电场极板间距\geq22mm，设备本体阻力\leq30Pa，电场荷电区和吸附区材质为 430 不锈钢材质。</p>	1	台		工业

190	静电复合式集烟罩 油烟净化一体设备	2000*1200*1035	<p>1、外壳采用 304 不锈钢板材制作，净化芯体采用 SUS304 不锈钢板材自动成型制作；</p> <p>2、净化芯体采用板式结构电场，电场采用双面锯齿双高压+低压复合式放电技术，耐压值不低于 30000V，材质为不锈钢。</p> <p>3、利用阴极在高压电场中发射出来的电子，以及由电子碰撞空气分子而产生的负离子来捕捉油烟、黑烟、油雾粒子，使粒子带电，再利用电场的作用，使带电粒子被阳极所吸附，以达到清除、净化油烟的目的，排烟口可目测无烟。</p> <p>4、所投产品符合 HJ/T 62-2001，额定风量下油烟排放浓度\leq 0.2mg/m³，电场极板间距\geq22mm，设备本体阻力\leq30Pa，电场荷电区和吸附区材质为 430 不锈钢材质。</p>	4	台		工业
191	柜式低噪音离心通风机	25000 风量	<p>1、柜体采用型材框架与优质镀锌板拼装。</p> <p>2、风机叶轮采用多翼式。</p> <p>3、柜体设大尺寸检修门，检修门采用活动锁扣紧固。</p> <p>4、外接注油孔，左右设检修门。</p>	1	台		工业
192	柜式低噪音离心通风机（新风吊装）	15000 风量	<p>1、柜体采用型材框架与优质镀锌板拼装。</p> <p>2、风机叶轮采用多翼式。</p> <p>3、柜体设大尺寸检修门，检修门采用活动锁扣紧固。</p> <p>4、外接注油孔，左右设检修门。</p>	2	台		工业
193	静电式油烟净化器	25000 风量	<p>外壳采用 1.2mm 厚冷轧钢板，防尘防水。</p> <p>数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压同时配备领先显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息：</p> <p>具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护；</p> <p>所投油烟净化器符合 HJ/T</p>	1	台		工业

			62-2001, 额定风量下（修正后）净化率 $\geq 98\%$, 极板厚度 $\geq 0.5\text{mm}$, 极板间距 $\geq 22.5\text{mm}$, 电场材质为 430 不锈钢, 且单个电源功率 $\geq 500\text{W}$ 。				
194	轴流风机	6#	电压: 380v, 功率: 0.55kw。	1	台		工业
195	不锈钢风管	配风机	采用不锈钢制作, 厚度 1.0mm, 含配件。	460	m ²		工业
196	鲜风百叶（垂直安装）	配风管	采用不锈钢制作; 板材 1.0mm。	5	台		工业
197	防火阀	配风管	依据管道口径尺寸制作, 加厚镀锌钢板制作, 表面防锈处理。	1	台		工业
198	风机启动电箱	配风机	配电机缺相过载保护装置。	4	台		工业
199	其他						
200	风幕机	1.2 米	采用双螺旋送风, 有效减少气流损失, 同时降低内阻噪音; 纯铜电机风力强劲, 可持续运行 5000 小时无故障; 功率 $\geq 250\text{w}$, 电压: 220v。	3	台		工业
201	灭蝇灯	16W	光诱粘捕式, 静音, 无蚊虫掉落, 确保食品安全, 采用 ABS 材料, 30W, 双灯管。	13	台		工业
202	紫外线杀菌灯	20w	采用长波段, 厨房区域杀菌, 功率: 20W; 电压: 220V。	35	台		工业

203	星盆龙头	双温	1. 座台式安装，单孔双温； 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 开孔尺寸为 35mm，接口为标准 4 分外螺纹。	50	个		工业
204	防鼠板	根据现场	面板采用不锈钢板材制作，板材厚度 1.0MM。	12	个		工业
205	双孔收餐台	1400*700*800/100	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，面板下衬中密度板，板厚 \geq 15mm，下加加强筋；立柱： Φ 50 不锈钢圆管制作；脚：配不锈钢调节脚。	6	台		工业
206	双层工作台	1500*700*800	台面采用 SUS304/1.2mm 不锈钢制作，板下衬中密度板，板厚 \geq 15mm，下加加强筋；下层为排档或成品 SUS304 型材，立柱 Φ 38 不锈钢圆管，配子弹调节脚。支撑管采用 40 不锈钢管。	6	台		工业
207	柜式保温售饭桶	600*700*800	1、台面：1.2mm SUS304 不锈钢板；2、推手 Φ 32 不锈钢圆管整体弯制成型；3、配可调温控开关，不锈钢电热管；4、设备功率 \geq 2kw（220V）；5、配不锈钢桶连盖；6、配耐磨定、万向脚轮。	6	台		工业
208	物联智慧设备						

209	数智厨房 监控平台 系统软件	<p>系统主机程序具备如下功能模块：</p> <p>1、物联厨房一体化集中监管模块；</p> <p>2、物联数据远程同步服务模块；</p> <p>3、厨房 AI 视频离人关火系统模块；</p> <p>4、厨具“无感售后”支持模块；</p> <p>首界面 4 大模块：分别是安监、环境、烹饪、制冷：</p> <p>5、安监反应 AI 摄像头计算的人员状态；</p> <p>6、环境包括可燃气体的浓度与状态，烟机环境的状态；</p> <p>7、烹饪模块包括电磁炉的状态与控制；</p> <p>8、制冷模块具有设备状态的历史记录与分析 监管厨房相关设备的工作状态与数据，满足设定要求作出对应的联动控制；</p> <p>▲9、数智厨房监控平台系统可以通过无线连接方式集中监控管理物联厨具设备。投标文件中提供数智厨房监控平台系统软件著作权证书或软件测试报告。</p>	2	套		软件和信息技术服务业
210	智慧厨房 营运监管 平台桌面 端（集中 控制程序）	<p>1、桌面端平台，智厨桌面端显示与控制；</p> <p>2、平台首页包含项目列表、设备状态等；</p> <p>3、项目列表里包含 AI 摄像头安监、消防监控、环境监测、烹饪设备监控等；</p> <p>4、具有设备状态的历史记录与分析。展示厨房全部物联设备的工作状态与数据、显示项目列表、设备的运行情况以及近期设备故障和报警工况；</p> <p>▲5、物联厨房设备的运行数据由厨房智控系统统一实时监测并上传服务器及云端进行大数据计算、分析与控制，并通过电脑桌面端软件实时管理。投标文件中提供数智厨房监控平台系统软件著作权证书或软件测试报告。</p>	2	套		软件和信息技术服务业

211	智慧厨房 营运监管 平台移动 端		<p>1、移动端平台，智厨 APP 界面显示与控制；</p> <p>2、可关联 8 大模块，分别为烹饪、抽排、消防、安监等；</p> <p>3、关联各的设备的实时数据与状态，必要时作出相应的远程控制。监管厨房相关设备的工作状态与数据，配置远程设置与控制数据。</p> <p>▲4、物联厨房设备的运行状态、故障告警、远程控制等功能可以通过手机端软件集中控制。投标文件中提供数智厨房监控平台系统软件著作权证书或软件测试报告。</p>	2	套		软件和信息技术服务业
212	物联数智 厨房控制 系统		<p>1、集成监控装置：含电源系统、计算单元、工业计算机、工业级物联收发等装置；</p> <p>2、物联网：各设备通过物联网与智控主机进行数据交互，实现一个智控主机集中监管所有厨房设备；</p> <p>3、数据实时转发：数据上传服务器及云端进行大数据计算、分析与控制；</p> <p>4、实时监测：实时监测各设备数据变化；</p> <p>5、海量历史数据记录：超 10 万条历史记录可查；</p> <p>6、声光报警，现场声光报警指示；</p> <p>7、自动控制、智能联动，根据设定的联动关系，达条件自动执行联动操作；</p> <p>8、数据共享：多平台数据实时共享，厨房设备的实时状态和控制信息会同步展示在手机 APP、智能平板、电脑桌面软件、后台中央大屏等媒体；</p> <p>9、可根据客户需求实现特殊功能定制；</p> <p>10、采用高品质电容屏、操控灵敏无死角、显示清晰、大角度 178° 可操作视野；</p> <p>11、采用防腐防锈外壳材料，结构设计防水防尘，有良好的散热</p>	2	套		工业

		<p>风道设计；</p> <p>12、工作电压：220V 功耗：≤80W；</p> <p>13、使用环境：温度-20℃~55℃，湿度≤93%RH；</p> <p>14、显示方式：不小于 10.1 寸高清电容触摸屏，分辨率≥1280*800，采用图文界面显示，配备声音报警并可以手动关闭声音报警；</p> <p>15、主机参数：主频≥2.0，内存8G，固态硬盘 512G/16、报警方式：界面图文显示，声音报警</p> <p>16、传输方式：无线通信（无须布线），最大连接大于等于 32 点位</p> <p>17、界面扁平化布局，至少包含以下几大功能：安监（AI 摄像头信息）、抽排、烹饪（电磁炉）、消防（灭火系统）；</p> <p>18、安监功能包含参数：人员状态（有人时绿色、无人时红色），设备总数，设备位置，在线/脱机/报警/故障状态；</p> <p>19、抽排功能包含：设备总数，设备位置，在线/脱机/报警/故障状态，启动状态，排风/照明/除油/清洗状态，颗粒物/油烟浓度/非甲烷总烃等排放指标；</p> <p>20、烹饪功能包含：设备名称，设备位置，工作状态，功率，档位，故障详情，报警详情，在线/脱机/报警/故障状态信息；</p> <p>21、消防功能包含：灭火系统：在线/脱机/报警/故障状态信息，设备总数，设备位置，设备状态；</p>				
--	--	--	--	--	--	--

213	物联高防护工业无线采集器	<p>1、通信稳定性强，可靠性高</p> <p>2、传输速率：300 Mbps</p> <p>3、智能信道分析，避障干扰</p> <p>4、WEP 安全机制，支持 64/128/152 位 WEP 安全密码，传输速率：300 Mbps</p> <p>使用环境：温度-10~75℃，相对湿度≤95%RH</p> <p>存储环境：-25℃~+85℃</p> <p>电源电压：AC220V/50Hz</p> <p>产品功耗：<5W</p> <p>外形尺寸：119×95×25(mm)</p> <p>安装方式：壁挂式</p>	2	台		工业
214	物联智能 AI 摄像头	<p>1、全彩摄像，支持全彩夜视；</p> <p>2、清晰度≥4MP、有效距离≥20 米；</p> <p>3、数据上传进行 AI 计算；</p> <p>4、监视所视区域安全；</p> <p>5、夜间红外自动补光高清监视；</p> <p>6、人员移动检测。工作电压：DC12V；</p> <p>7、功 耗：≤ 5W；</p> <p>8、使用环境：温度-20℃~55℃，湿度≤93%RH；</p> <p>9、有效距离：20 米；</p> <p>10、夜视模式：臻全彩夜视；</p> <p>▲11、所投物联商厨系统具备 AI 摄像头实时智能联动厨房操作人员 and 炉灶设备，若人员异常离岗，集中监控系统可声光报警并主动关闭烹饪设备，并把报警信息同步推送到手机 APP、智能平板、电脑桌面程序、后台中央大屏等媒体，投标文件中提供厨房视频监视与设备联动保护控制系统软件著作权证书或软件测试报告。</p> <p>12、智控主机通电后，可在系统界面设置 AI 摄像头与炉灶的联动关系；</p> <p>13、人离关火功能：智能 AI 摄像机实时监测人员状态（状态延时≤5 秒）：有人时图标绿色，无人时图标红色。</p>	2	台		工业

215	物联燃气炉采集模块		1、带数据采集、物联远程传输功能； 2、由厨房智控系统统一管控； 3、设备运行状态可实时同步推送到手机 APP、智能平板、厨房智控主机、后台控制软件； 4、设备故障可实时监测报警，推送给三位一体系统（手机 APP、厨房智控主机、后台控制软件）； 5、联合厨房智慧摄像头，烹饪设备运行状态下长时间无人可自动关火关阀，报警并推送异常状态到三位一体系统（手机 APP、智控主机、后端控制软件）； 6、设备全生命周期监管（设备定位，安装售后记录，使用年限，资产归属）； 传输速率：300 Mbps， 7、该模块与相关燃气炉联动使用。	16	台		工业
216	食堂智慧管理						
217	智能电子秤 （AI 版本+卡码脸+打印+蓄电池）	390*850*1800mm	功能参数： 1. 库存管理：支持即入即出管理，支持按批次出入库管理； 2. 出入库拍照留存功能：支持出入库记录即时拍照，记录货品信息； 3. 送货单扫码入库验收功能：支持送货单扫码入库验收； 4. 验货出入库：支持出入库时可对相应货品信息进行验收确认后出入库； 5. 货品录入方式：支持通过称重和手工输入两种方式对数量/重量进行录入，支持质检报告拍照录入； 6. 语音识别和提示：自动识别语音，通过语音快速查找货品；且支持主要操作均有语音提示，如入库、出库、货品采集及货品识别操作； ▲7. 支持 AI 识别货品，可自动识别蔬菜、水果、肉；支持卡码脸	2	台		工业

			<p>登录，用户可通过人脸识别、刷卡识别、扫码识别登录，投标文件中提供第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。</p> <p>设备参数</p> <p>1. 材质：秤架结构高强度碳钢秤架，SUS304 不锈钢秤盘；</p> <p>2. 存储：内存不小于 4GB、硬盘不小于 32G；</p> <p>3. 显示屏：不小于 15.6 英寸电容触摸屏（支持多点触控），分辨率不小于 1920*1080；</p> <p>4. 蓄电池：内置 12V/7AH 蓄电池，满电可工作不小于 2 小时；</p> <p>5. 外部接口：1 个 USB 扩展口、1 个 RJ45、1 个电源 DC 口；支持外接扫码枪；</p> <p>6. 内置接口：内置 WiFi、支持蓝牙 5.0、内置 MINIPCI-E 接口、可支持 3/4G 上网、内置 M.25G 接口，可支持 5G 上网；</p> <p>7. 摄像头：1 个红外双目摄像头，不小于 200 万像素，1 个单目摄像头，不小于 200W 像素，带补光灯。</p>				
218	采购和库存管理软件		<p>采购管理：支持采购询价管理、采购单管理、结算单管理、收货地址管理、供应商评价等，包括询价单的创建与决标、储备性采购和按需采购的新增、供应商结算单的增加、收货地址的维护等功能。库存操作：可支持出入库智能秤、手持 PDA 等硬件设备操作入库，通过这些设备与系统后台连接后可直接对于出、入库等数据进行便捷操作，无需操作人员手工记账、电脑键盘输入，提升日常操作效率。</p>	1	套		软件和信息技术服务业

219	系统服务器	1. CPU: (4 核以上)2324G/2224G; 2. 内存: 16G ECC 及以上内存; 3. 固态硬盘-SSD 硬盘: 500G*2; 4. 控制器: RAID1; 5. 网卡: 1000M; 6. 带宽 \geq 50M;	1	套		工业
-----	-------	---	---	---	--	----

说明：图片均为参考图，如货物需求中描述的技术参数及要求如与货物需求中提供的图片、设计效果图不一的，以货物需求中描述的技术参数及要求为准。

三、安装调试、质保及售后服务要求

1、包含但不限于包括厨房排油烟系统、厨房设备购置及安装等，具体范围如下：（1）厨房排油烟系统、餐厨设备供货及安装以及安装过程中涉及的墙体开孔、垃圾清运等；（2）合同履行过程中，厨房设备等其他内容均不予调整，所有的费用含在本次报价总价中，中标后合同履行过程中合同价不予调整；（3）设备安装过程中可根据采购人及运营单位提出的安装意见进行位置调整。

2、中标合同签订后供货前应满足《城镇燃气管理条例》、《安徽省城镇燃气管理条例》等相关规定中的售后服务要求，配备经考核合格的燃气燃烧器具安装、维修人员，负责售后的安装、维修服务。产品质保期内，如若产品出现非人为因素的质量问题，中标人需要及时上门维修，必要时，经采购人同意后，替换新的合格产品。

3、验收：中标人应保证所有货物及部件均是全新的纯正物品，不得以废、旧材料制作。产品必须符合厨具行业设计要求。中标人应根据合同约定的交付时间和批次在施工场地卸货后将合同货物交付给采购人，交货时所有货物应完好无损、配件齐全，在安装过程中无损伤，否则视为不合格产品，采购人有权拒绝接收。

4、采购人对中标人交付的合同货物的外观及件数进行清点核验后应签发收货清单。中标人安装调试结束后，采购人安排采购人相关部门人员、使用单位与中标人进行合同货物的检验和验收或采购人邀请系统行业的专家、使用单位对合同货物的数量、质量进行共同验收。检测不合格所发生一切损失均由中标人承担。中标人应确保所供货物通过相关检测和验收，因检测不合格导致的停产、返工、拒绝验收等所产生的一切后果由中标人自行承担。

5、产品安装调试后，免费提供操作及讲解培训。

6、产品质保期内，中标人需要为采购人提供 7*24 小时售后维保服务，一旦发生质量问题，中标人保证在接到通知（含应急任务）4 小时内（含 4 小时）到达现场进行修理、更换或退货，费用由中标人负责。保修期间的一切质量问题，更换部件及货物本身质量原因造成的直接经济损失应全部由中标人负责。

7、如遭遇不可抗力事件，遭遇不可抗力的一方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知另一方，并积极采取措施防止损失扩大。因不可抗力造成的损失，采购人与中标人双方按照法律规定处理。

8、根据“市场监管总局关于对商用燃气燃烧器具等产品实施强制性产品认证管理的公告（2024 年第 9 号）”文件要求，若供应商供货时间为 2025 年 7 月 1 日以后，提供的商用燃气燃烧器具必须经过 CCC 认证并标注 CCC 认证标志。

四、报价要求

1、本项目报总价，投标报价应包含完成本项目所需的设备、软件、线材、管材、辅材、人工、机械、开洞及修补、装卸运输、安装调试、售后服务、税金和初步设计等发生的全部费用，中标后，采购人不再追加任何费用，请投标人自行考虑后谨慎报价。

2、本项目无总包配合费，如中标人与项目建设基建总包方之间发生水电配合费，由中标人与基建总包方自行协商解决。中标人在投标报价时应充分考虑此项因素，且不得以任何理由要求采购人承担。

3、设备安装过程中需做好成品保护，因设备运输、安装造成的拆改和破坏由中标人无条件恢复。

五、其他要求

1、参数中涉及固定尺寸的允许误差±5%以内。

2、标“▲”技术条款为重要技术参数，作为评审加分项，详见技术资信评审评分表。标“▲”项以外的其他参数如有三项或三项以上不满足的，视为未实质性响应采购需求。在投标响应表中注明偏离情况，合同签订后将作为履约验收的依据。

3、采购人有权查验中标人投标文件中证明材料的真伪，中标人须在收到采购人通知后5个工作日内提供投标文件中证明材料原件，如发现虚假材料谋取中

标，采购人有权解除合同，并上报政府采购监管部门进行处理。由此产生的责任与后果均由中标人承担。

第四章 评标方法和标准（综合评分法）

一、总则

本项目将按照招标文件第二章 投标人须知的相关要求及本章的规定评标。

二、评标方法

2.1 资格审查

资格审查表			
序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	营业执照等证明文件	（1）投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的营业执照； （2）投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； （3）投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证或登记证书等证明文件； （4）投标人是个体工商户的，应提供有效的个体工商户营业执照； （5）投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。	提供材料扫描件或电子证照，应完整的体现出材料或电子证照全部内容。联合体投标的联合体各方均须提供。
2	投标人资格声明书	提供符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	详见第六章投标文件格式。
3	投标人信用记录	投标人不得存在投标人须知正文第 14.2 条中的不良信用记录情形	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
4	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供材料扫描件或电子证照，应完整的体现出材料或电子证照全

			部内容。
5	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供材料扫描件或电子证照，应完整的体现出材料或电子证照全部内容。

资格审查指标通过标准：投标人必须通过资格审查表中的全部评审指标。

2.2 符合性审查

评标委员会对通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。符合性审查表如下：

符合性审查表			
序号	审查指标	审查标准	格式要求
1	开标一览表	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格式。
2	投标函	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格式。
3	授权书	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	法定代表人参加投标的无需此件，提供身份证明即可。详见第六章投标文件格式。
4	投标报价	符合招标文件投标人须知正文第9条要求	详见第六章投标文件格式。
5	商务响应情况	符合招标文件采购需求中对付款方式、供货及安装期限、供货及安装地点、免费质保	详见第六章投标文件格式。

		期等实质性要求	
6	技术响应情况	符合招标文件采购需求中货物技术参数等实质性要求	详见第六章投标文件格式。
7	其他要求	符合法律、行政法规规定的其他条件或招标文件列明的其他实质性要求	

符合性审查指标通过标准：投标人必须通过符合性审查表中的全部评审指标。

2.3 详细审查

2.3.1 评标委员会按照下表对投标文件进行详细审查和评分。

2.3.2 本项目综合评分满分为 100 分，其中：技术资信分值占总分值的权重为 70 %，价格分值占总分值的权重为 30 %。具体评分细则如下：

类别	评分内容	评分标准	分值范围
技术资信分 (<u>70</u> 分)	企业实力	投标人具有有效的环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证的，每具有一项得 1.5 分，满分 3 分。 注：须同时提供下列证明材料： (1) 认证证书扫描件； (2) 全国认证认可信息公共服务平台网站证书信息查询截图。	0-3 分
	投标人业绩	2021 年 1 月 1 日以来（以合同签订时间为准），投标人每具有 1 个厨房设备供货及安装业绩，得 3 分，满分 6 分。 1. 投标人应按下列规定提供业绩证明材料： (1) 中标通知书或供货合同； (2) 验收报告； 2. 业绩合同须提供包含合同签订时间、合同供货范围等关键内容，合同中无法体现	0-6 分

		上述内容的须提供业主方证明。	
	技术参数及要求	<p>评标委员会根据投标人所投产品技术参数及要求的响应情况进行评分，标“▲”项的条款具体评分如下：</p> <p>标“▲”技术条款为重要技术参数，共 18 项，作为评审加分项，每有一项响应或正偏离的加 2 分，共 36 分。投标人在投标响应表中注明偏离情况，合同签订后将作为履约验收的依据。</p> <p>注：投标人在“投标响应表”中注明响应情况。如技术参数中要求提供相关证明材料的，投标人需在投标文件中提供，未提供或提供的不符合招标文件要求视为负偏离。</p>	0-36 分
	供货安装方案	<p>根据供应商提供的供货安装方案，包括供货安装计划和供货安装方法，由评标委员会评审：</p> <p>（1）供货安装方案完整，供货安装计划详细，供货安装方法可行的得 5 分；</p> <p>（2）供货安装方案较完整，供货安装计划较详细，供货安装方法较可行的得 3 分；</p> <p>（3）供货安装方案基本完整、供货安装计划基本详细、供货安装方法基本可行，但有待改善的得 1 分；</p> <p>（4）未提供相关内容的得 0 分。</p>	0-5 分
	质量保证措施	<p>根据供应商提供的质量保证措施，包括但不限于产品的质量保障措施、产品运输及存储期间的质量保证措施、产品安装期间的质量保证措施等，由评标委员会评审：</p> <p>（1）质量保证措施完整全面、符合项目实际情况的得 5 分；</p> <p>（2）质量保证措施较完整、较符合项目实</p>	0-5 分

		<p>际情况的得 3 分；</p> <p>（3）质量保证措施基本完整，基本可行有待改善的，得 1 分；</p> <p>（4）未提供相关内容的得 0 分。</p>	
	进度保证措施	<p>根据供应商提供的时间进度计划安排，包括但不限于具体的生产（采购）进度计划安排、运输阶段时间进度计划安排、安装阶段时间进度计划安排等方面，进行综合评分：</p> <p>（1）计划安排满足本项目采购需求，完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 5 分；</p> <p>（2）计划安排适合本项目采购需求，完整详细，具有可行性、实用性和针对性，得 3 分；</p> <p>（3）计划安排基本适合本项目采购需求，可行性、实用性、针对性有待改善，得 1 分；</p> <p>（4）未提供相关内容的得 0 分。</p>	0-5 分
	培训方案	<p>根据供应商提供的设备使用培训方案，包括培训计划和培训内容（培训的时间、地点、方式、内容、对象和措施），由评标委员会评审：</p> <p>（1）培训方案完整，培训计划可行，培训内容详细的得 5 分；</p> <p>（2）培训方案较完整，培训计划较可行，培训内容较详细的得 3 分；</p> <p>（3）培训方案完整性、培训计划可行性、培训内容详细性有待改善的得 1 分；</p> <p>（4）未提供相关内容的得 0 分。</p>	0-5 分
	售后服务方案	<p>根据供应商提供的售后服务体系及维保方案，包括售后服务计划、售后服务承诺、售后服务内容等，由评标委员会评审：</p> <p>（1）售后服务方案完整，售后服务方案详</p>	0-5 分

		细，售后服务内容可行的得 4 分； （2）售后服务方案较完整，售后服务方案较详细，售后服务内容较可行的得 2 分； （3）售后服务方案完整性、售后服务方案详细性、售后服务内容可行性有待改善的得 1 分； （4）未提供相关内容的得 0 分。	
价格分 （ <u>30</u> 分）	价格分统一采用低价优先法，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分 <u>30</u> 分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： $\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \underline{30} \% \times 100$		

2.3.3 分值汇总

（1）评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的投标文件进行评分，并汇总每个投标人的得分。取各位评委评分之平均值，四舍五入保留至小数点后两位数，得到该投标人的技术资信分。

（2）将投标人的技术资信分加上根据上述标准计算出的价格分，即为该投标人的综合总得分。

第五章 政府采购合同

项目名称： 蚌埠第三中学新校区食堂设备采购和安装项目

项目编号： _____

合同编号： _____

甲方（采购人）： 蚌埠第三中学

乙方（中标人）： _____

签订时间： _____

使 用 说 明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。
2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。
3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：蚌埠第三中学（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方 1（全称）： （供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称: 蚌埠第三中学新校区食堂设备采购和安装项目

采购项目编号: _____

(2) 采购计划编号:

(3) 项目内容:

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：

品牌: 规格型号:

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称:

关键部件: _____ 品牌: _____ 型号: _____

关键部件: 品牌: 型号:

关键部件: 品牌: 型号:

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

□是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称： 数量： 金额：

☐否

(4) 政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

(5) 政府采购方式：☒公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：_____

(注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本)

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☐是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同(中小企业预留合同)：☐是 ☐

否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是 ☐

否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☐否

(7) 合同是否分包：☐是 ☐否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐微型企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☐否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：_____

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：_____

☐否

(10) 是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

(11)涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☒固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他_____

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：_____（应明确一次性支付合同款项的条件）

☒分期付款：本项目预付款 40%（预付款在相关担保措施生效以及具备实施条件后 5 个工作日内支付），货到采购人指定地点安装调试完毕并经验收合格后，收到供应商发票后 7 个工作日付至合同金额的 100%。

☐成本补偿：_____（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

☐绩效激励：_____（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

3. 合同履行

(1) 起始日期：____年__月__日，完成日期：____年__月__日。

(2) 履约地点：_____

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：☒是 ☐否

收取履约保证金形式：转账，电汇，支票，汇票，本票，保函或保险等

收取履约保证金金额：_____合同价的2%

履约担保期限：_____验收合格后 5 个工作日内退还

(4) 分期履行要求：_____

(5) 风险处置措施和替代方案：_____

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☐自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☐否

是否邀请专家参加验收：☐是 ☐否

是否邀请服务对象参加验收：☐是 ☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是 ☐否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：_____ ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）
☐否

验收组织的其他事项：_____

(2) 履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日内组织验收）

(3) 履约验收方式：☐一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

(4) 履约验收程序：_____

(5) 履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

(6) 履约验收标准：_____

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☐否

(8) 履约验收其他事项：（产权过户登记等）

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年_____月_____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

（7）其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【**政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【**政府采购合同专用条款**】约定的指定现场。

7.2 除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延履行，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- （1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- （2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- （3）在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- （4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；
- （5）依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；
- （6）【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2(6) 项	联合体具体要求	本项目无联合体
第二节 第 1.2(7) 项	其他术语解释	无
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	自收到乙方验收申请后 5 个工作日内组织开展验收。特殊情况需延长的，双方应在合同条款中约定。
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	无
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	无
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	合同签订后，乙方履行为项目具备履约条件的服务；乙方按规定完成项目内容后甲方履行支付货款的义务。
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	无
	指定现场	甲方指定地点
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	无
第二节 第 7.3 款	保险要求	按国家相关要求执行
第二节 第 8.2(1) 项	质量保证期	七年。
第二节 第 8.2(3) 项	货物质量缺陷响应时间	产品质保期内，中标人需要为采购人提供 7*24 小时售后维保服务，一旦发生质量问题，中标人保证在接到通知（含应急任务）4 小时内（含 4 小时）到达现场进行修理、更换或退货，费用由中标人负责。保修期间的一切质量问题，更换部件及货物本身质量原因造成的直接经济损失应

		全部由中标人负责。
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	与本项目有关的全部信息。
第二节 第12.2款	合同价款支付时间	本项目预付款 40%（预付款在相关担保措施生效以及具备实施条件后 5 个工作日内支付），货到采购人指定地点安装调试完毕并经验收合格后，收到供应商发票后 7 个工作日付至合同金额的 100%。
第二节 第13.2款	履约保证金不予退还的情形	未按要求提供合格的服务，除赔偿造成的所有损失外，履约保证金不予退还
第二节 第13.3款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	合同履行期满且乙方完成合同所有内容后，退还履约保证金；逾期退还履约保证金的，按每天处以履约保证金的万分之四支付违约金；
第二节 第14.1（3）项	运行监督、维修期限	无
第二节 第14.1（5）项	货物回收的约定	由乙方在规定时间内自行组织回收，相关费用自行承担，甲方不另行支付相关费用。
第二节 第14.1（6）项	乙方提供的其他服务	按甲方要求须提供的其他相关服务
第二节 第15.1款	修理、重作、更换相关具体规定	乙方须严格按照甲方的要求及时修理、重作、更换，如给甲方造成损失，按照合同价款的 2% 的赔付。
第二节 第15.2（2）项	迟延交货赔偿费	赔偿费为合同价款的 2%。
第二节 第15.3款	逾期付款利息	如果甲方延期支付合同款项，乙方可要求甲方按照同期人民银行 LPR 支付逾期利息。
第二节 第15.4款	其他违约责任	无

第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 （2）种方式解决： （1）向_____仲裁委员会申请 仲裁，仲裁地点为_____； （2）向 <u>甲方所在地</u> 人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	无

第六章 投标文件格式

投
标
文
件

【第__包】

项目名称：_____

项目编号：_____

投 标 人：_____

__年__月__日

一、开标一览表

项目名称	
投标人全称	
投标范围	全部/第__包
投标报价	大写：_____ 小写：_____
其他	

投标人电子签章：_____
日 期：_____

注：

- 1. 此表用于开标唱标之用。
- 2. 表中投标报价即为优惠后报价，并作为评审及定标依据。任何有选择或有条件的投标报价，或者表中某一包别填写多个报价，均为无效报价。
- 3. 表中大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准。

二、投标函

致：采购人

根据贵方的招标公告和投标邀请，我方兹宣布同意如下：

1. 我方根据招标文件的规定，严格履行合同的责任和义务, 并保证于买方要求的日期内完成，并通过买方验收。
2. 我方已详细审核全部招标文件，包括招标文件附件及更正公告（如有），我方正式认可并遵守本次招标文件，并对招标文件各项条款、规定及要求均无异议。
3. 我方同意从招标文件规定的开标日期起遵循本招标文件，并在招标文件规定的投标有效期之前均具有约束力。
4. 我方声明投标文件所提供的一切资料均真实无误、及时、有效，企业运营正常。由于我方提供资料不实而造成的责任和后果由我方承担。我方同意按照贵方提出的要求，提供与投标有关的任何证据、数据或资料。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

三．投标人资格声明书

致：采购人

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录且未在被禁止参加政府采购活动的处罚期限内。（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （六）与我单位存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

四、授权书

本授权书声明：_____（投标人名称）授权_____（投标人授权代表姓名）代表我方参加本项目采购活动，全权代表我方处理投标过程的一切事宜，包括但不限于：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我方均予以认可并对此承担责任。投标人授权代表无转委托权。特此授权。

本授权书自出具之日起生效。

授权代表身份证明扫描件：

授权代表联系方式：_____（请填写手机号码）

特此声明。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：

1. 本项目只允许有唯一的投标人授权代表，提供身份证明扫描件；
2. 法定代表人参加投标的无需提供授权书，提供身份证明扫描件。

五、投标分项报价表

序号	货物名称	品牌、型号	原产地及生产厂商	单位	数量	单价（元）	小计（元）	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
	其他费用							
	...							
	...							
	...							
合计（元）								

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：

1. 表中所列货物为对应本项目需求的全部货物及所需附件购置费、包装费、运输费、人工费、保险费、安装调试费、各种税费、资料费、售后服务费及完成项目应有的全部费用。如有漏项或缺项，投标人承担全部责任。
2. 表中须明确列出所投产品的货物名称、品牌、型号规格、原产地及生产厂商，否则可能导致**投标无效**。

六、投标响应表

6.1 商务响应表

序号	商务条款	招标文件要求	投标人承诺	偏离说明
1	付款方式			
2	供货及安装地点			
3	供货及安装期限			
4	免费质保期			
...				

6.2 技术响应表

序号	货物名称	招标文件规定的技术参数及要求	所投产品的品牌、型号及技术参数	偏离说明
1				
2				
3				
4				
...				

投标人电子签章：_____

日 期：_____

七、联合协议

（不允许联合体投标或未组成联合体投标，不需此件，请删去“联合协议”；允许联合体投标且投标人为联合体投标的，请将此件制成扫描件上传，同时删去本提示内容）

联合体成员一名称：_____；

联合体成员二名称：_____；

.....

上述各成员单位经过友好协商，自愿组成联合体，共同参加本项目的投标，现就联合体投标事宜订立如下协议：

1. _____（成员单位名称）为联合体牵头人。

2. 在本项目投标阶段，联合体牵头人负责投标项目的一切组织、协调工作，并授权代理人以联合体的名义参加项目的投标，代理人在投标、开标、评标、合同签订过程中所签署的一切文件和处理与本次招标有关的一切事务，联合体各方均予以承认并承担法律责任。联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就本项目对采购人承担连带责任。

3. 联合体各成员单位内部的职责分工及各方负责内容的合同金额占总合同金额的百分比如下：

联合体成员一名称：_____，承担_____工作，负责内容的合同金额占总合同金额的百分比：_____%；

联合体成员二名称：_____，承担_____工作，负责内容的合同金额占总合同金额的百分比：_____%；

.....

4. 投标工作和联合体在中标后项目实施过程中的有关费用按各自承担的工作量分摊。

5. 联合体中标后，本联合协议是合同的附件，对联合体各成员单位有合同约束力。

6. 本协议书自签署之日起生效，联合体未中标或者合同履行完毕后自动失效。

联合体成员一：_____（公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

联合体成员二：_____（公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

.....

签订日期：____年__月__日

八. 拟分包情况说明及分包意向协议

（不允许合同分包或未采用合同分包的，不需此件，请删去“拟分包情况说明及分包意向协议”；允许合同分包且投标人采用合同分包的，请将此件制成扫描件上传，同时删去本提示内容）

（一）拟分包情况说明

致：采购人

我单位参加本项目投标，拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：

1. 拟分包情况说明仅需加盖投标人电子签章。
2. 如招标文件载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附材料扫描件或电子证照，否则**投标无效**。

（二）分包意向协议

投标人名称：_____；

接受分包企业一名称：_____；

接受分包企业二名称：_____；

.....

依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第八条规定，现就分包意向事宜订立如下协议：

1. 本项目投标人为本项目总承包单位。

2. 在本项目投标阶段，总承包单位负责投标项目的一切组织、协调工作，并授权代理人参加项目的投标，代理人在投标、开标、评标、合同签订过程中所签署的一切文件和处理与本次招标有关的一切事务，总承包单位与采购人签订本项目采购合同，分别与各分包企业签订分包合同，就本项目对采购人承担连带责任。

3. 各单位内部的职责分工及各方负责内容的合同金额占总合同金额的百分比如下：

投标人名称：_____，承担_____工作，负责内容的合同金额为_____，占总合同金额的百分比：_____％；

接受分包企业一名称：_____，承担_____工作；负责内容的合同金额为_____，占总合同金额的百分比：_____％；

接受分包企业二名称：_____，承担_____工作，负责内容的合同金额为_____，占总合同金额的百分比：_____％；

.....

4. 中标后，本分包意向协议是合同的附件，对分包各成员单位有合同约束力。

5. 本协议书自签署之日起生效，未中标或者合同履行完毕后自动失效。

6. 接受分包的中小企业与总承包单位不存在直接控股、管理关系。

投标人：_____（公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

接受分包企业一：_____（公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

接受分包企业二：_____（公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

.....

签订日期：____年__月__日

注：

分包意向协议中须约定向中小企业分包的项目内容及分包内容占合同金额比例。

九、中小企业声明函

（非中小企业投标，不需此件，请删去“中小企业声明函”）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：

1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年数据，无上一年数据的新成立企业可不填报。
2. 投标人应根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）和《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）相关规定，如实填写中

小企业声明函。如有虚假，将依法承担相应责任。投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测（查询网址 <https://www.miit.gov.cn/>）。

3. 上述“标的名称”，详见第三章采购需求中明确的“货物名称”。

4. 上述“采购文件中明确的所属行业”，详见第三章采购需求中明确的“所属行业”。

5. 填写示例：某设备，属于（填写第三章采购需求中对应货物的“所属行业”，如工业）行业；承接企业为某企业，从业人员 100 人，营业收入为 10000 万元，资产总额为 5000 万元，属于小型企业 [投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测（查询网址 <https://www.miit.gov.cn/>）]。

十、残疾人福利性单位声明函

（非残疾人福利性单位投标，请删去“残疾人福利性单位声明函”）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

十一、诚信履约承诺函

致：采购人

如我单位被确定为本项目中标人，我单位承诺在合同签订及履约过程中将严格执行《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目采购文件中关于合同签订及履约的相关规定，不出现以下情形：

- （1）中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；
- （2）未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；
- （3）将政府采购合同转包；
- （4）提供假冒伪劣产品；
- （5）擅自变更、中止或者终止政府采购合同。

本单位知悉如出现上述情形，将会被依法追究法律责任，可能的处理结果有：处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

十二. 进口产品制造商授权书

(按招标文件具体要求提供, 如无要求或为自制产品、不允许代理商/销售商投
标的, 不需此件)

致：（采购人名称）

(制造商名称)是根据依法正式成立的,主营业地点在(制造商地址)。(被授权供应商)是我方正式授权经营我方(产品名称)的商家,它有权提供第(项目编号)号(项目名称)所需的由我方生产或制造的货物。

我方保证与供应商共同承担该项目的相关法律责任及义务。

贸易公司名称(如涉及进口产品):

出具授权书的制造商名称:

授权人：(公章)

日期: _____

十三、优先采购产品的证明材料

(不属于优先采购产品的无需提供)

说明：供应商提供的产品属于优先采购的，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品或环境标志产品认证证书和本章第二节第 6 条“优先采购产品清单”，并加盖供应商公章。

十四、优先采购产品清单

以下为供应商提供的政府采购优先采购产品，供应商对本表的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。					
1	2	3	4	5	6
序号	货物名称	规格型号	价款（元）	货物制造商名称	政策功能编码
节能产品					
小计	/			/	/
环境标志产品					
小计	/			/	/
合计					

说明：

1. 本表用于计算政府采购优先采购产品（节能产品或环境标志产品）的政府采购政策加分或者价格扣除。

2. 栏目4“价款”为本款货物的合计价款，包含该货物所有隐含的内容，如运输费、保险费、安装调试费、管理费和利润等。

3. 栏目6“政策功能编码”是指货物的中国环境标志认证证书编号、中国节能标志认证证书号（货物同时属于节能产品、环境标志产品，只须填写一种）。

4. 供应商在投标截止时间前修改“开标一览表”中的投标报价的，应修改本表相应内容。否则，评审时涉及本表所有优惠不予以考虑。

5. 本表作为中标结果公告的附件，在网上公示。

供应商：_____（盖章）

法定代表人或企业负责人：_____（签字或盖个人印鉴章）

日期：_____

十五 “三首产品” 清单

以下为供应商提供的“三首产品”，供应商对本表的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。				
1	2	3	4	5
序号	货物名称	规格型号	价款（元）	货物制造商名称
合计				

说明：

1. 本表用于计算“三首产品”的政府采购政策加分或者价格扣除。
2. 栏目4“价款”为本款货物的合计价款，包含该货物所有隐含的内容，如运输费、保险费、安装调试费、管理费和利润等。
3. 供应商在投标截止时间前修改“开标一览表”中的投标报价的，应修改本表相应内容。否则，评审时涉及本表所有优惠不予以考虑。
4. “三首产品”的证明材料(不属于“三首产品”的无需提供)。供应商须提供“三首产品”在《安徽省首台（套）重大技术装备名单》中的证明，具有《安徽省首台（套）重大技术装备认定证书》及其他相关证明。
5. 本表作为中标结果公告的附件，在网上公示。

供应商：_____（盖公章）

法定代表人或企业负责人：_____（签字或盖个人印鉴章）

日 期：

十六、其他相关证明材料

提供符合投标邀请、采购需求及评标方法和标准规定的相关证明文件。

特别提示：

投标人在投标文件制作时可在此栏内上传招标文件要求上传的证明资料，如营业执照、证书等，应将上述证明材料制作成扫描件上传。

第七章 政府采购供应商询问函和质疑函范本

询问函范本

（如为对采购文件或采购程序的询问或疑问，请按询问函范本或电子交易系统中网上询问格式附件进行提交）

致：采购人

我单位拟参与_____（项目名称、编号）的采购活动，现有以下内容(或条款)存在疑问(或无法理解)，特提出询问。

一、（事项一）

1、（内容或条款）

2、（说明疑问或无法理解原因）

3、（建议）

二、（事项二）

...

随附相关证明材料如下：

联 系 人：_____

联系电话：_____

日 期：_____

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：

事实依据：

.....

法律依据：

.....

质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)：

公章：

日期：

质疑函制作说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

第八章 蚌埠公共资源交易中心网上招投标操作规程（暂行）

第一章 总则

第一条 为进一步规范招投标行为，提高招投标效率，充分利用信息技术，根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国电子签名法》和《蚌埠市公共资源交易监督管理条例》等有关规定，并结合工作实际，制定本规程。

第二条 本规程所指的网上招投标，是指使用蚌埠市公共资源交易中心建设及对接的电子交易系统，在互联网上完成招标、投标、开标、评标以及其他招投标行为。

第三条 本规程适用于《中华人民共和国招标投标法》规定的公开招标、邀请招标的建设工程项目，《中华人民共和国政府采购法》规定的公开招标、邀请招标、竞争性谈判、竞争性磋商、询价、单一来源、框架协议采购等方式操作的政府采购项目，产权交易另行规定。

第四条 代理机构负责网上招投标的组织实施工作，蚌埠市公共资源交易监督管理局（以下简称市公共资源局）对网上招投标的全过程进行监管。

第五条 投标企业在安徽省公共资源交易市场主体库进行注册，应及时对其注册的信息进行维护，并对信息的真实性、准确性和完整性负责。当主体库中文字信息与扫描件不一致时，以扫描件为准。

第六条 网上招投标各方主体，应当及时办理使用数字证书及电子签章。电子交易系统通过数字证书登陆，对关键信息使用数字证书进行电子签章并加密。各方主体在系统中所有操作都具有法律效力，并承担法律责任。

第二章 网上招投标操作程序

第七条 对实行网上招投标的项目，招标人应在招标公告和招标文件中做出明确规定，并严格按照系统操作规程进行操作，确保整个过程公正、规范、安全。

第八条 招标文件须加盖数字证书电子签章，在蚌埠市公共资源交易中心网上发布。

第九条 投标人须持数字证书登录电子交易系统参与投标，下载招标文件和其他相关资料。

第十条 补遗、答疑、澄清和勘误（以下简称变更）文件须加盖数字证书电子签章后在网上发布，投标人应及时通过蚌埠市公共资源交易中心网查阅相关变更信息。

第十一条 投标人应通过电子标书工具软件严格按招标文件要求制作投标文件，在投标截止时间前完成上传经过数字证书电子签章并加密的投标文件（加密和解密须用同一把数字证书）。

投标人在投标截止时间前，可以对其所递交的投标文件进行修改或者撤回，

但以投标截止时间前完成上传的投标文件为唯一有效投标文件。

第十二条 投标截止时间以蚌埠市电子交易系统显示的时间为准，逾期系统将自动关闭，未完成上传的投标文件将被拒绝。

第十三条 代理机构项目负责人根据有关规定登录系统开标。开标时由投标人先行解密，然后代理机构项目负责人对投标文件进行解密，系统自动记录开标过程。投标人应根据招标文件要求，在投标截止时间以前登录系统并保持在线，直到项目评审结束。

第十四条 投标人应妥善保管数字证书，及时到证书颁发机构续期。出现下列情况的，投标人必须重新用数字证书签章和加密投标文件，并在投标截止时间之前上传完成到电子交易系统：

- （一）数字证书到期后重新续期；
- （二）数字证书因遗失、损坏、企业信息变更等情况更换新证书。

投标人由于数字证书遗失、损坏、更换、续期等情况导致投标文件无法解密，由投标人自行承担责任。

第十五条 代理机构项目负责人根据有关规定组织评标，评标委员会按照招标文件中规定的评标办法进行电子评标，并对评标结果签字或电子签章确认。

第十六条 各投标人在项目开标、评标期间应保持在线状态，随时通过电子交易系统接受评标委员会发出的询标信息，并在规定时间内答复，未能按时答复的，评标委员会将视同其放弃澄清。

第十七条 项目评审中，投标文件如出现下列情况的，应终止对投标文件做进一步的评审，并作废标处理：

- （一）投标文件无法打开或不完整的；
- （二）投标文件中携带病毒并造成后果的；
- （三）恶意递交投标文件，企图造成网络堵塞或瘫痪的；
- （四）评标委员会认定的其他废标情形。

第十八条 项目评审中，澄清文件如出现下列情况的，应终止对澄清文件做进一步的评审，视同放弃澄清：

- （一）澄清文件无法打开或不完整的；
- （二）澄清文件中携带病毒并造成后果的；
- （三）恶意递交澄清文件，企图造成网络堵塞或瘫痪的；
- （四）评标委员会认定的其他不予评审情形的。

第十九条 工程建设项目评标结束并公示无异议，向中标人发出中标通知书。政府采购项目评标结束，在发布中标（成交）结果公告的同时，向中标（成交）供应商发出中标通知书。

第三章 意外情况的处理

第二十条 出现下列情形导致电子交易系统无法正常运行，或者无法保证招标投标过程的公平、公正和信息安全时，除第十九条、第二十条规定的投标人责任外，其余各方当事人免责：

- （一）网络服务器发生故障而无法访问网站或无法使用电子交易系统；
- （二）电子交易系统的软件或网络数据库出现错误，不能进行正常操作；
- （三）电子交易系统发现有安全漏洞，有潜在的泄密危险；
- （四）计算机病毒发作导致系统无法正常运行的；
- （五）电力系统发生故障导致电子交易系统无法运行；
- （六）其他无法保证招投标过程公平、公正和信息安全的。

第二十一条 出现上述情形而又不能及时解决的，应及时向市公共资源局报告。经市公共资源局批准，采取以下处理办法：

- （一）项目暂停，项目资料封存，待电子交易系统或网络故障排除并经过可靠测试后，再恢复电子交易系统运行并重新在系统中实施暂停的项目；
- （二）停止该项目此次网上招投标操作程序，项目流标。

第四章 附则

第二十二条 怀远县、五河县、固镇县的公共资源交易项目参照执行。

第二十三条 本规程由市公共资源局负责解释。

第二十四条 本规程从 2024 年 5 月 31 日起施行。

招标文件附件：

一． 供应商不良信用记录查询情况表

项目名称		项目编号	
招标单位		开标日期	
标段（包号）		预算/最高限价 （万元）	
投标单位		项目负责人	
不良信用记 录查询情况			
处理结果			
评标委员签字			

我单位对本次采购工作及采购文件予以确认。

采购人：蚌埠第三中学

经办人：李炜

联系电话：18055267106

（单位盖章）

2025 年 7 月 4 日

采购代理机构：安徽省兴蚌工程咨询有限公司

经办人：封仁滢、洪刚

联系电话：17755263276、15056225592

（单位盖章）

2025 年 7 月 4 日